



# NOTICE D'UTILISATION

Humidificateur d'air à vapeur Condair **RS** 



Humidification et Refroidissement par Évaporation

# Nous vous remercions d'avoir choisi Condair

Date d'installation (JJ/MM/AAAA) :

Date de mise en service (JJ/MM/AAAA) :

Site d'installation :

Modèle :

Numéro de série :

### Fabricant

Condair SA Talstrasse 35 - 37, CH-**8808** Pfäffikon, Suisse Tél. : +41 55 416 61 11, Fax : +41 55 416 62 62 info@condair.com, www.condair.com

### Droits de propriété

Le présent document et les informations qu'il contient sont la propriété de Condair SA. La transmission et la reproduction de la notice (y compris sous forme d'extraits) ainsi que l'utilisation et la transmission de son contenu à des tiers sont soumises à autorisation écrite du fabricant. Toute infraction est passible de peine et engage à des dommages et intérêts.

### Responsabilité

Condair SA décline toute responsabilité en cas de dommages liés à des installations déficientes, une utilisation non conforme ou dus à l'utilisation de composants ou d'équipement qui ne sont pas homologués par Condair SA.

### Mention de Copyright

Copyright 2015, Condair AG, tous droits réservés

Sous réserve de modifications techniques

# Table des matières

| 1              | Introduction  | 5        |
|----------------|---|----------|
| 1.1            | Avant de commencer  | 5        |
| 1.2            | Remarques relatives a la notice d'utilisation   | 5        |
| 2              | Pour votre sécurité   | 7        |
| 3              | Aperçu du produit   | 9        |
| 3.1            | Construction de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS                                  | 9        |
| 3.2            | Description fonctionnelle   | 10       |
| 3.3            | Aperçu du système Condair RS d'humidification de gaine                                      | 11       |
| 3.4            | Aperçu du système Condair RS d'humidification directe d'une pièce                           | 12       |
| 4              | Fonctionnement  | 13       |
| 4.1            | Première mise en service  | 13       |
| 4.2            | Éléments d'affichage et de commande   | 13       |
| 4.3            | Remise en service après une interruption de l'exploitation                                  | 14       |
| 4.4            | Remarques relatives au fonctionnement   | 15       |
| 4.4.1          | Contrôles pendant le fonctionnement   | 15       |
| 4.4.2          | Effectuer un vidage manuel du cylindre  | 15       |
| 4.5            | Mise hors service   | 16       |
| 5              | Travailler avec le logiciel de commande   | 17       |
| 5.1            | Affichage de fonctionnement standard  | 17       |
| 5.1.1          | Affichages de statut de fonctionnement  | 18       |
| 5.1.2          | Affichages de maintenance/d'anomalie  | 18       |
| 5.2            | Navigation/utilisation du logiciel de commande du Condair RS                                | 19       |
| 5.3            | Fonctionnalités d'information   | 20       |
| 5.3.1          | Requête d'informations de support   | 20       |
| 5.3.2          | Demande d'informations sur le système   | 20       |
| 5.4            | Configuration   | 24       |
| 5.4.1          | Appel du sous-menu "Configuration"  | 24       |
| 5.4.2          | Fixer les paramètres de l'appareil – sous-menu "Features"                                   | 24       |
| 5.4.3<br>5 4 4 | Parametrages de la regulation de l'humidite – sous-menu "Control Settings"                  | 32       |
| 5.4.4<br>5.4.5 | Regiages de base – sous-menu "Communication"  | 30<br>30 |
| 5.4.5          | Fonctions de maintenance  | 13       |
| 5.51           | Annel du sous-menu "Service" (Maintenance)  | 43       |
| 5.5.2          | Exécuter des fonctions de maintenance – sous-menu "Service"                                 | 43       |
| 5.5.2.1        | Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Input Diagnostics" (Diagnostic entrées)          | 45       |
| 5.5.2.2        | Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Relay Diagnostics"                               | 46       |
| 5.6            | Fonctions d'administrateur  | 47       |
| 5.6.1          | Appel du sous-menu "Administrator"  | 47       |
| 5.6.2          | Activer/désactiver la protection par mot de passe et fonctions de mise à jour du logiciel - |          |
|                | sous-menu "Administrator"   | 47       |

| 6  | Entretien  | 49  |
|--|--|---|
| 6.1  | Remarques importantes concernant la maintenance  | 49  |
| 6.2  | Intervalles de maintenance   | 50  |
| 6.3  | Liste de maintenance   | 51  |
| 6.4  | Travaux de démontage et de remontage dans le cadre de la maintenance   | 52  |
| 6.4.1  | Préparer le Condair RS en vue du démontage des différents composants   | 52  |
| 6.4.2  | Démontage et remontage du réceptacle de récupération du calcaire   | 53  |
| 6.4.3  | Démontage et remontage du cylindre à vapeur  | 55  |
| 6.4.4  | Démontage et remontage du godet d'évacuation   | 58  |
| 6.4.5  | Démontage et remontage du godet de remplissage, de l'unité de niveau et des tuyaux   | 59  |
| 6.4.6  | Démontage et remontage de la pompe de vidange  | 60  |
| 6.4.7  | Démontage et remontage de la vanne d'admission   | 61  |
| 6.4.8  | Démontage et remontage du manchon d'accouplement   | 62  |
| 6.5  | Remarques concernant le nettoyage des composants de l'appareil   | 63  |
| 6.6  | Remarques concernant les produits de nettoyage   | 65  |
| 6.7  | Réinitialiser les compteurs de maintenance   | 66  |
| 6.8  | Effectuer des mises à jour de logiciel   | 67  |
| 7  | Dépannage  | 68  |
| 71   | Messages d'anomalie  | 68  |
| 1.1  | •  |   |
| 7.2  | Liste des anomalies  | 69  |
| 7.2<br>7.3   | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB  | 69<br>73  |
| 7.2<br>7.3<br>7.4  | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage  | 69<br>73<br>73  |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5   | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage<br>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande  | 69<br>73<br>73<br>74  |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6  | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage<br>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande<br>Réinitialiser l'affichage d'erreur  | 69<br>73<br>73<br>74<br>75  |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b>  | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage<br>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande<br>Réinitialiser l'affichage d'erreur<br><b>Mise hors service/élimination</b>  | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b>   |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b><br>8.1   | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage<br>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande<br>Réinitialiser l'affichage d'erreur<br><b>Mise hors service/élimination</b><br>Mise hors service   | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76   |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b><br>8.1<br>8.2                                  | <ul> <li>Liste des anomalies</li> <li>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB</li> <li>Consignes relatives au dépannage</li> <li>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande</li> <li>Réinitialiser l'affichage d'erreur</li> <li>Mise hors service/élimination</li> <li>Mise hors service</li> <li>Élimination/recyclage</li> </ul>   | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76<br>76   |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br>8<br>8.1<br>8.2<br>9                                    | <ul> <li>Liste des anomalies</li> <li>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB</li> <li>Consignes relatives au dépannage</li> <li>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande</li> <li>Réinitialiser l'affichage d'erreur</li> <li>Mise hors service/élimination</li> <li>Mise hors service</li> <li>Élimination/recyclage</li> <li>Spécifications produit</li> </ul>   | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76<br>76<br>76<br>76                                     |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b><br>8.1<br>8.2<br><b>9</b><br>9.1               | <ul> <li>Liste des anomalies</li> <li>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB</li> <li>Consignes relatives au dépannage</li> <li>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande</li> <li>Réinitialiser l'affichage d'erreur</li> <li>Mise hors service/élimination</li> <li>Mise hors service</li> <li>Élimination/recyclage</li> <li>Spécifications produit</li> <li>Données de puissance</li> </ul>   | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76<br>76<br>76<br>76<br>76<br>77                         |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b><br>8.1<br>8.2<br><b>9</b><br>9.1<br>9.2        | Liste des anomalies<br>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB<br>Consignes relatives au dépannage<br>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande<br>Réinitialiser l'affichage d'erreur<br><b>Mise hors service/élimination</b><br>Mise hors service<br>Élimination/recyclage<br><b>Spécifications produit</b><br>Données de puissance<br>Données d'exploitation   | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76<br>76<br>76<br>76<br>77<br>77                         |
| 7.2<br>7.3<br>7.4<br>7.5<br>7.6<br><b>8</b><br>8.1<br>8.2<br><b>9</b><br>9.1<br>9.2<br>9.3 | <ul> <li>Liste des anomalies</li> <li>Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB</li> <li>Consignes relatives au dépannage</li> <li>Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande</li> <li>Réinitialiser l'affichage d'erreur</li> <li>Mise hors service/élimination</li> <li>Mise hors service</li> <li>Élimination/recyclage</li> <li>Spécifications produit</li> <li>Données de puissance</li> <li>Données de raccordement/dimensions/poids</li> </ul> | 69<br>73<br>73<br>74<br>75<br><b>76</b><br>76<br>76<br>76<br>76<br>76<br>77<br>77<br>78<br>78<br>78 |

## 1.1 Avant de commencer

Nous vous remercions d'avoir choisi l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS.

L'humidificateur d'air à vapeur Condair RS est fabriqué selon l'état actuel de la technique et répond aux règles de sécurité reconnues. Toutefois, son utilisation non conforme peut présenter des dangers pour l'utilisateur et/ou des tiers, et/ou entraîner des dommages aux biens matériels.

Afin de garantir une utilisation sûre, conforme et rentable de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS, observez et respectez l'ensemble des indications et consignes de sécurité de la présente documentation et des notices des composants montés dans le système d'humidification.

Si vous avez des questions auxquelles la présente documentation ne répond pas, ou de manière insuffisante, veuillez prendre contact avec votre représentant Condair local. Nous nous ferons un plaisir de vous assister.

## 1.2 Remarques relatives à la notice d'utilisation

### Limitations

L'objet concerné par la présente notice d'utilisation est l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS dans ses différentes versions. Les options et accessoires ne sont décrits que dans la mesure où cela est nécessaire pour le bon fonctionnement du système. Pour plus d'informations sur les options et accessoires, veuillez consulter les notices correspondantes.

Les explications données ici se limitent à la **mise en service**, à l'**utilisation**, à la **maintenance** et au **dépannage** de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS et s'adressent à un **personnel spécialisé** formé en conséquence et suffisamment qualifié pour le travail concerné.

La notice d'utilisation est complétée par diverses autres documentations (notice de montage, liste des pièces de rechange, etc.) qui font également partie du contenu de la livraison. Si nécessaire, la présente notice d'utilisation renvoie à ces publications.

### Symboles utilisés dans la présente notice



## PRUDENCE !

La mention d'avertissement "PRUDENCE" accompagnée du symbole de danger encerclé permet d'identifier, dans la présente documentation, les consignes de sécurité et les mentions de danger dont la violation peut provoquer un **dommage et/ou un fonctionnement défectueux de l'appareil ou d'autres biens matériels**.



La mention d'avertissement "ATTENTION" accompagnée du symbole général de danger permet d'identifier, dans la présente documentation, les consignes de sécurité et les mentions de danger dont la violation peut entraîner des **blessures corporelles**.



La mention d'avertissement "DANGER" accompagnée du symbole général de danger permet d'identifier, dans la présente documentation, les consignes de sécurité et les mentions de danger dont la violation peut entraîner des **blessures corporelles graves, voire même mortelles**.

## Conservation

La notice d'utilisation doit être conservée en lieu sûr et accessible à tout moment. Si l'humidificateur d'air à vapeur change de propriétaire, sa notice d'utilisation doit être remise au nouvel exploitant.

En cas de perte de cette notice, veuillez vous adresser à votre représentant Condair.

#### Langues

La présente notice d'utilisation est disponible dans différentes langues. Veuillez prendre contact avec votre représentant Condair à ce sujet.

### Généralités

Toute personne affectée à des travaux sur le Condair RS doit avoir lu et assimilé la notice d'utilisation avant de commencer son intervention.

La connaissance du contenu de la notice d'utilisation est une condition fondamentale pour protéger le personnel des dangers, éviter une utilisation inappropriée et ainsi exploiter l'appareil de manière sûre et conforme.

Il convient de respecter tous les pictogrammes, plaques signalétiques et inscriptions apposés sur l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS et d'en maintenir la bonne lisibilité.

### Qualification du personnel

Tous les travaux décrits dans la présente notice d'utilisation doivent être exécutés **uniquement par du personnel spécialisé, formé, suffisamment qualifié et dûment autorisé par l'exploitant**. Pour des raisons de sécurité et de garantie, les interventions qui s'inscrivent hors de ce cadre doivent être exécutées uniquement par du personnel spécialisé et autorisé par Condair.

Toutes les personnes chargées d'effectuer des travaux sur le Condair RS sont censées connaître et respecter les prescriptions relatives à la sécurité du travail et à la prévention des accidents.

L'humidificateur d'air à vapeur Condair RS n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou intellectuelles sont réduites, ou n'ayant pas l'expérience et/ou les connaissances suffisantes, à moins d'être sous la surveillance d'une personne responsable de leur sécurité ou d'avoir reçu des instructions sur l'utilisation du système de la part de celle-ci.

Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS.

### Utilisation conforme à l'usage prévu

L'humidificateur d'air à vapeur Condair RS est **exclusivement destiné à l'humidification de l'air au moyen d'un distributeur de vapeur autorisé par Condair ou d'un appareil de ventilation utilisé selon les conditions spécifiées**. Toute autre utilisation sans l'approbation écrite de Condair est considérée comme non conforme à l'usage prévu et peut rendre le Condair RS dangereux.

L'utilisation conforme à l'usage prévu implique également le respect de toutes les informations contenues dans la présente documentation (en particulier toutes les consignes de sécurité et de danger).

Risques que peut présenter l'appareil :

#### DANGER ! Danger d'électrocution

Le Condair RS est branché sur le réseau électrique. Lorsque l'appareil est ouvert, on peut entrer en contact avec des éléments sous tension. Le contact avec des pièces conductrices peut entraîner des blessures graves ou la mort.

**Par conséquent :** avant d'effectuer des travaux sur le Condair RS, mettre l'appareil hors service conformément au *Chapitre 4.5 – Mise hors service* (éteindre l'appareil, le débrancher et couper l'arrivée d'eau) et faire en sorte qu'aucune mise en service intempestive ne soit possible.

## ATTENTION !

## Vapeur d'eau bouillante - Risque d'ébouillantement !

## Le Condair RS produit de la vapeur d'eau bouillante. Il existe un risque de brûlure à son contact.

**Par conséquent :** ne procéder à aucune manipulation du système à vapeur (conduites de vapeur, distributeur de vapeur, appareil de ventilation, etc.) pendant le fonctionnement. Si le système à vapeur n'est pas étanche, mettre immédiatement l'humidificateur d'air à vapeur hors service comme décrit au *Chapitre 4.5 – Mise hors service* et étanchéifier correctement le système vapeur avant de le remettre en service.

## ATTENTION ! Risque de brû

## Risque de brûlure !

Pendant le fonctionnement, la température des composants du système vapeur (cylindre à vapeur, distributeur de vapeur, etc.) peut atteindre 100 °C. Il existe un risque de brûlure en cas de contact.

**Par conséquent :** avant d'effectuer des travaux sur le système vapeur, mettre l'humidificateur d'air à vapeur hors service conformément au *Chapitre 4.5 – Mise hors service*, puis attendre que les composants soient suffisamment refroidis pour qu'il n'y ait plus de risque de brûlure.

## Prévention des situations dangereuses

Lorsqu'il y a lieu de penser qu'une **utilisation sans danger n'est plus possible**, alors il faut immédiatement mettre le Condair RS **hors service** conformément au *Chapitre 4.5 – Mise hors service* **et empêcher toute mise en route intempestive**. Cela peut être le cas dans les circonstances suivantes :

- lorsque le Condair RS est endommagé
- lorsque les installations électriques sont endommagées
- lorsque le Condair RS ne fonctionne plus correctement
- lorsque les raccordements ou les conduites ne sont pas étanches

Toutes les personnes chargées d'effectuer des travaux sur le Condair RS sont tenues de signaler immédiatement au service responsable de l'exploitant toute modification sur l'appareil portant atteinte à la sécurité.

## Modifications non autorisées de l'appareil

Aucun montage additionnel et aucune transformation ne peuvent être effectués sur le Condair RS sans autorisation écrite de Condair.

Pour le remplacement des composants défectueux, utiliser **exclusivement les accessoires et les pièces de rechange d'origine** fournis par votre représentant Condair.



## 3.1 Construction de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS

- 1 Robinet d'écoulement du réceptacle de récupération du calcaire
- 2 Réceptacle de récupération du calcaire
- 3 Manchon d'accouplement
- 4 Raccordement à l'alimentation d'eau (G 3/4")
- 5 Soupape d'admission
- 6 Pompe de vidange
- 7 Tuyau d'alimentation d'eau
- 8 Tuyau de remplissage et de vidange
- 9 Tuyau de niveau
- 10 Unité de niveau
- 11 Conduite d'équilibrage de pression
- 12 Godet de remplissage
- 13 Raccord de condensat (retour)
- 14 Raccord de condensat (évacuation)
- 15 Raccord vapeur (ø45 mm)
- 16 Connecteur vapeur

- 17 Connecteur de câble chauffant
- 18 Éléments chauffants
- 19 Interrupteur de surchauffe
- 20 Cylindre à vapeur
- 21 Tuyau d'évacuation
- 22 Godet d'évacuation avec raccord d'évacuation (ø30 mm)
- 23 Interrupteur de l'appareil
- 24 Platine de commande avec unité d'affichage et de commande
- 25 Passe-câble
- 26 Plaque signalétique
- 27 Platine de pilotage
- 28 Bornes de mise à la terre
- 29 Contacteur principal
- 30 Contacteur de chauffage
- 31 Platine de puissance
- *Fig. 1: Montage de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS (l'illustration montre un appareil de format "Moyen")*

## 3.2 Description fonctionnelle

L'humidificateur d'air à vapeur Condair RS est un générateur de vapeur sans pression. Il fonctionne selon le principe de la thermistance et est destiné à l'humidification directe de l'air ambiant (à l'aide d'un appareil de ventilation) ou à l'humidification indirecte de l'air (au moyen d'une rampe de distribution de vapeur) dans des installations d'aération ou de climatisation.

## Arrivée d'eau

L'eau est amenée dans l'humidificateur d'air à vapeur via un robinet à filtre-tamis (accessoire "Z261"). L'eau passe par la vanne d'admission avec capteur de niveau et par le godet de remplissage, puis arrive dans le cylindre à vapeur.

Remarque : le godet de remplissage est conçu de telle manière à ce que l'eau d'alimentation soit séparée de l'eau de l'appareil et à ce que l'eau de l'appareil ne puisse pas s'écouler dans la conduite d'alimentation

## Régulation de niveau

Le niveau d'eau dans le cylindre à vapeur est surveillé en permanence à l'aide de l'unité de niveau. Dès que le niveau d'eau requis est atteint (par évaporation), l'unité de niveau envoie un signal à la commande. La vanne d'admission s'ouvre et le cylindre à vapeur se remplit. Une fois atteint le régime de fonctionnement requis, l'unité de niveau envoie à nouveau un signal à la commande et la vanne d'admission se ferme.

La conduite d'équilibrage de pression entre le raccord vapeur et l'unité de niveau garantit l'adéquation entre le niveau d'eau dans le cylindre à vapeur et l'unité de niveau.

## Production/régulation de vapeur

La vapeur est produite dans le cylindre à vapeur au moyen de plusieurs éléments de thermistance. Un régulateur en continu externe, ou le régulateur en continu interne que l'on peut choisir d'enclencher, pilote la production de vapeur progressivement de 0 à 100 %. Alternativement, le Condair RS pourra aussi être commandé par le biais d'un régulateur "tout ou rien" (marche/arrêt).

### Vidange

Le processus d'évaporation entraîne une augmentation de la concentration des minéraux dans l'eau présente dans le cylindre à vapeur. Afin que cette concentration ne dépasse pas une certaine valeur, il faut de temps en temps retirer du cylindre à vapeur (pomper) une certaine quantité d'eau et la remplacer par de l'eau fraîche. Avec le Condair RS, deux sortes de vidange sont possibles :

- la vidange automatique se déclenche dès que l'eau présente dans le cylindre à vapeur dépasse le seuil de fonctionnement supérieur (par ex. quand l'eau commence à mousser).
- la vidange à heures fixes est un processus qui a lieu à intervalles de temps programmables.

Selon la qualité de l'eau et les données d'exploitation, c'est la vidange automatique ou la vidange à heures fixes qui se met en marche. Si le seuil de fonctionnement inférieur est atteint pendant la vidange, la vanne d'admission reste ouverte jusqu'à ce que le niveau d'eau dans le cylindre à vapeur revienne à la normale.

### Réceptacle de récupération du calcaire

Les sels minéraux précipités lors de l'évaporation tombent dans le fond du cylindre à vapeur et viennent s'accumuler dans le réceptacle de récupération du calcaire. Cela permet d'allonger les intervalles de maintenance et de réduire les travaux d'entretien.

Les appareils fonctionnant avec de l'eau provenant d'une installation d'osmose inverse ou avec de l'eau entièrement désalinisée n'ont pas obligatoirement besoin d'un réceptacle de récupération du calcaire, vu que l'eau OI et l'eau entièrement désalinisée ne contiennent que de très petites quantités de minéraux dissous.

## 3.3 Aperçu du système Condair RS d'humidification de gaine



- 1 Humidificateur d'air à vapeur
- 2 Raccord vapeur
- 3 Raccord d'évacuation d'eau
- 4 Raccord d'alimentation d'eau
- 5 Conduite d'arrivée d'eau
- 6 Robinet à filtre-tamis (accessoire Z261)
- 7 Manomètre (recommandé)
- 8 Entonnoir d'écoulement avec siphon
- 9 Conduite d'évacuation

- 10 Sectionneur d'alimentation en tension commande
- 11 Sectionneur d'alimentation en tension chauffage
- 12 Conduite à vapeur (accessoire DS80)
- 13 Conduite à condensat (accessoire KS10)
- 14 Contrôleur de débit
- 15 Rampe de distribution de vapeur (accessoire DV81)
- 16 Régulateur d'humidité ou capteur d'humidité
- 17 Régulateur d'humidité ou capteur d'humidité
- 18 Contrôleur d'humidité

Fig. 2: Aperçu du système Condair RS d'humidification de gaine

## 3.4 Aperçu du système Condair RS d'humidification directe d'une pièce



- 8 Entonnoir d'écoulement avec siphon
- 16 Contrôleur d'humidité

#### *Fig. 3: Aperçu du système Condair RS d'humidification directe d'une pièce*

# 4 Fonctionnement

L'humidificateur d'air à vapeur Condair RS doit être mis en service et exploité uniquement par des personnes initiées à ce système et ayant les qualifications suffisantes pour ce travail. C'est au client de s'assurer que le personnel dispose des compétences nécessaires.

## 4.1 Première mise en service

Dans tous les cas, la première mise en service doit être effectuée par un technicien de votre représentant Condair ou par un technicien du client dûment qualifié et habilité à cet effet. C'est pourquoi nous ne donnons ici aucune description détaillée des opérations de mise en service.

Lors de la première mise en service, les travaux suivants sont effectués dans l'ordre indiqué :

- Vérifier si l'humidificateur d'air à vapeur a été correctement monté.
- Vérifier l'installation électrique.
- Vérifier l'installation hydraulique.
- · Vérifier l'installation à vapeur.
- Rincer la conduite d'arrivée d'eau.
- Configurer la commande ou le Condair RS.
- Réaliser des essais, y compris vérifier les dispositifs de contrôle.
- Remplir le protocole de mise en service.

## 4.2 Éléments d'affichage et de commande



Sectionneurs externes d'alimentation en tension chauffage et commande (non fournis, doivent obligatoirement être insérés dans les conduites d'alimentation électrique)

Unité d'affichage et de commande

Diode de statut

- allumé vert : Condair RS est en mode humidification
- clignotant vert : Condair RS est en mode disponibilité
- clignotant orange : présence d'un avertissement ou échéance de maintenance
- clignotant rouge : présence d'un message de défaut
- Interrupteur de l'appareil

Fig. 4: Éléments d'affichage et de commande

## DANGER ! Danger de choc électrique !

Une fois l'appareil éteint, il reste encore du courant à l'intérieur de l'unité de commande du Condair RS. C'est pourquoi avant d'ouvrir l'humidificateur d'air à vapeur il faut obligatoirement couper l'alimentation électrique avec le sectionneur (alimentation en tension chauffage et commande).

## 4.3 Remise en service après une interruption de l'exploitation

Ci-après se trouve décrite la procédure de remise en service après une interruption de l'exploitation (par ex. après la maintenance du système). Cela présuppose que la première mise en service a été correctement effectuée par le technicien de votre représentant Condair et que le système a été correctement configuré.

- Lors de la première mise en service ou lors d'une remise en service après travaux sur le système, le personnel en charge doit obligatoirement vérifier que la conduite à vapeur soit dégagée sur toute sa longueur depuis la sortie du cylindre à vapeur jusqu'au distributeur de vapeur. Pour ce faire, il faut procéder comme suit :
  - Retirer le cache frontal situé du côté du cylindre à vapeur du Condair RS.
  - Dévisser le collier de serrage supérieur du connecteur vapeur de l'appareil avec un tournevis et séparer le connecteur vapeur du raccord vapeur en le tirant vers le bas.
  - Mettre en service le système d'aération et vérifier si la pression (sur- ou sous-pression) mesurée au niveau du raccord vapeur est la même que dans le système d'aération.

# DANGER !

Une conduite à vapeur dont la section est réduite ou qui est totalement obstruée peut faire grimper la pression au-dessus du seuil acceptable dans le cylindre à vapeur lors du fonctionnement, ce qui risque de provoquer des accidents par ébouillantement !

**Pour cette raison :** si l'on sent la moindre fuite d'air, et même si rien n'est perceptible, il faut vérifier, avant même de procéder aux étapes suivantes de la mise en service, que la conduite à vapeur ne soit pas obstruée et que sa section ne soit pas réduite, et s'assurer que cette conduite soit dégagée sur toute sa longueur.

2. Vérifier que l'humidificateur à vapeur et les installations ne soient pas endommagés.

**DANGER!** 

Tout appareil ou système d'humidification endommagé peut mettre en danger la vie des personnes ou causer de graves dommages aux biens.

**Pour cette raison : Les appareils endommagés** ou les appareils dont les installations sont endommagées ou mal réalisées ne doivent **pas être mis en service.** 

- 3. Replacer le cache frontal et verrouiller.
- 4. Ouvrir le robinet à filtre-tamis ou la vanne d'arrêt dans la conduite d'arrivée d'eau.
- 5. Allumer les commutateurs dans les conduites d'alimentation électrique (alimentation en tension chauffage et commande).
- 6. Allumer l'humidificateur d'air à vapeur avec le commutateur.

Le Condair RS procède à un test de système automatique (initialisation). Si une anomalie est constatée lors de ce test, un message apparaît dans la zone d'affichage de maintenance et d'anomalie (voir *Chapitre 5.1.2 – Affichages de maintenance/d'anomalie*).

Si l'initialisation se passe correctement, le cylindre à vapeur est rempli, puis on vérifie le bon fonctionnement de l'unité de niveau.

Remarque : Si une anomalie est constatée lors de ce contrôle, un message apparaît dans la zone d'affichage de maintenance et d'anomalie (voir *Chapitre 5.1.2–Affichages de maintenance/d'anomalie*).

Si le contrôle de l'unité de niveau montre que tout est en ordre, le Condair RS passe en **mode de fonctionnement normal** et l'**affichage de fonctionnement standard** apparaît. Dès que le régulateur d'humidité ou l'hygrostat **réclame de l'humidité**, le courant de chauffage se déclenche, la diode s'allume en vert puis, peu de temps après, de la vapeur est produite.

## 4.4 Remarques relatives au fonctionnement

## 4.4.1 Contrôles pendant le fonctionnement

Lorsque le Condair RS est en service, le système d'humidification doit être contrôlé chaque semaine. Contrôlez :

- l'installation eau/vapeur ne présente pas de fuite.
- l'humidificateur d'air à vapeur et les autres composants du système soient correctement fixés et qu'ils ne soient pas endommagés.
- que l'installation électrique ne soit pas endommagée.

Si des anomalies (par ex. fuites, message d'erreur) ou des composants endommagés sont constatés, mettez le Condair RS hors service comme décrit au *Chapitre 4.5 – Mise hors service*. Puis prenez contact avec votre représentant Condair.

## 4.4.2 Effectuer un vidage manuel du cylindre

Pour effectuer un vidage manuel du cylindre (vidange), procédez comme suit :



- 1. Au niveau de l'affichage de fonctionnement standard, appuyez sur **<Drain>** (Rinçage).
- 2. Dans le sous-menu "Manual" (Manuel), appuyez sur **Cylinder A**> (Cylindre A).
- Appuyez sur <Yes> (Oui) pour commencer le vidage. Tout processus d'humidification éventuellement en cours est interrompu, puis la pompe de vidange se met en route et vide le cylindre à vapeur. La barre de progression indique où en est le vidage du cylindre. Une fois le vidage terminé, le sousmenu "Manual" apparaît à nouveau.

Remarque : pour interrompre l'opération de vidage, appuyez sur **Cancel**> (Interr.) au niveau de la barre de progression. L'opération de vidage s'arrête automatiquement et le sous-menu "Manual" s'affiche à nouveau.

4. Si vous souhaitez ensuite effectuer des travaux sur le Condair RS, éteignez l'humidificateur d'air à vapeur avec le commutateur. Sinon, le cylindre à vapeur se remplira à nouveau immédiatement.

## 4.5 Mise hors service

Pour mettre **hors service** l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS, pour des travaux de maintenance par ex., procédez comme suit :

- 1. Fermer la vanne d'arrêt dans la conduite d'arrivée d'eau.
- Si vous souhaitez effectuer des travaux de maintenance sur le cylindre à vapeur, procédez à un vidage manuel du cylindre (voir *Chapitre 4.4.2 Effectuer un vidage manuel du cylindre*).
   Remarque : pour les appareils équipés d'une vanne de vidange optionnelle pour le réceptacle de récupération du calcaire, celui-ci est vidé simultanément lors du vidage manuel du cylindre.
- 3. Éteindre l'humidificateur d'air à vapeur avec le commutateur.
- 4. Couper l'alimentation électrique de l'humidificateur d'air à vapeur : placer sur "Off" les deux sectionneurs insérés dans les conduites d'alimentation électrique (alimentation chauffage et commande) et mettre les deux commutateurs sur la position Arrêt pour empêcher un enclenchement intempestif.
- 5. Si vous souhaitez effectuer des travaux de maintenance sur le cylindre à vapeur, videz l'eau du réceptacle de récupération du calcaire au moyen du robinet d'écoulement.



La température de l'eau dans le réceptacle de récupération du calcaire peut atteindre 95 °C.

Par conséquent : portez des gants isolants et ouvrez la vanne d'évacuation avec précaution.

si aucune eau ne sort du robinet d'écoulement, cela signifie que la conduite est bouchée, et l'eau présente dans le réceptacle de récupération du calcaire ne peut pas être vidée. Dans ce cas, attendez que l'indicateur de température sur le réceptacle de récupération du calcaire affiche "<50 °C" avant de le démonter (encore rempli d'eau).

# 5 Travailler avec le logiciel de commande

## 5.1 Affichage de fonctionnement standard

Une fois le Condair RS en service et le test de système automatique réalisé, l'humidificateur d'air à vapeur passe en **mode de fonctionnement normal** et l'**affichage de fonctionnement standard** apparaît. Remarque : l'apparence de l'affichage de fonctionnement standard dépend de l'état de fonctionnement en cours ainsi que de la configuration de la régulation du système et peut différer de l'affichage ci-dessous.

L'affichage de fonctionnement est structuré comme suit :

| 2     | RS                    | 2 Mar 15:47 |  |
|-------|-----------------------|-------------|--|
|       | Control De<br>Request | tandby > +  | <ul> <li>Zone de statut de fonctionnement<br/>(voir <i>Chapitre 5.1.1 – Affichages de statut de fonctionnement</i>)</li> <li>Affichage de la régulation de l'humidité</li> </ul> |
| Outpu | Tank A+B Tank B       | Service     | Zone d'affichage de maintenance/d'anomalie<br>(voir <i>Chapitre 5.1.2 – Affichages de maintenance/d'anomalie</i> )   |
| Men   | About Drain           | Help        | <ul> <li>Choix du cylindre (uniquement pour les appareils dotés de 2 cylindres<br/>à vapeur)</li> </ul>  |
|       |                       | <u> </u>    | <ul> <li>Appel de l'aide</li> <li>Vidage de cylindre manuel (vidange)</li> <li>Appel d'affichages d'informations</li> </ul>  |
|       |                       |             | - Appel du menu principal  |

Fig. 5: Affichage de fonctionnement standard

## 5.1.1 Affichages de statut de fonctionnement

| Affichage de mode de<br>fonctionnement | Description   |
|--|---|
| Initializing                           | La commande est en cours d'initialisation.  |
| Standby >                              | Le Condair RS est en mode disponibilité (aucune demande).   |
| Drain 🕨                                | Le Condair RS est en mode vidange.  |
| Humidify                               | Le Condair RS produit de la vapeur (mode humidification).   |
| Level Test 🕨                           | Le Condair RS vérifie le bon fonctionnement de l'unité de niveau.   |
| Diagnostic >                           | La commande du Condair RS est connectée à un système GTB (Gestion Technique de Bâti-<br>ment), qui a activé le mode diagnostic.   |
| Remote Off                             | Le Condair RS est mis à l'arrêt au moyen du contact d'autorisation externe (activation et désactivation à distance).  |
| Keep Warm                              | Le Condair RS est en mode Standby et la fonction maintien de la chaleur est activée.  |
| Stopped >                              | Le système d'humidification s'est arrêté en raison d'une anomalie qui empêche la poursuite du fonctionnement. De plus, "Warning" (Avertissement) ou "Fault" (Défaut) s'affiche dans la zone d'affichage de maintenance et d'anomalie. |

En cours de fonctionnement, les affichages de statut de fonctionnement suivants peuvent apparaître :

## 5.1.2 Affichages de maintenance/d'anomalie

En cours de fonctionnement, les affichages de maintenance et d'anomalie suivants peuvent apparaître :

| Affichages de<br>maintenance/d'anomalie | Description   |
|---|---|
| Service info >                          | Absence d'anomalie. En appuyant sur la zone d'affichage, le niveau d'affichage du menu de service est appelé.   |
| Maint. Extended                         | Ce message apparaît lorsque le compteur de maintenance est arrivé à échéance pour la grande maintenance. Si cette grande maintenance n'est pas effectuée dans les 7 jours et que le compteur de maintenance est réinitialisé, un message d'erreur s'affiche.<br>Effectuez la grande maintenance, puis réinitialisez le compteur de maintenance dans le sousmenu "Service".  |
| Maint. Small 🕨                          | Ce message apparaît lorsque le compteur de maintenance est arrivé à échéance pour la maintenance courante. Si la maintenance courante n'est pas effectuée dans les 7 jours et que le compteur de maintenance est réinitialisé, un message d'erreur s'affiche. Effectuez la maintenance courante, puis réinitialisez le compteur de maintenance dans le sous-menu "Service". |
| Warning >                               | Une anomalie avec le statut "Warning" (Avertissement) est active et la diode jaune est allumée.<br>En fonction de l'anomalie, le Condair RS s'arrête ou il peut encore humidifier l'air pendant une<br>durée déterminée.  |
| Fault >                                 | Une anomalie avec le statut "Fault" (Défaut) est active et la diode rouge est allumée. En fonction de l'anomalie, le Condair RS s'arrête ou il peut encore humidifier l'air pendant une durée déterminée.   |

## 5.2 Navigation/utilisation du logiciel de commande du Condair RS

| Élément de navigation  | Action   |
|--|--|
| Menu   | Appel du menu principal  |
| About  | Appel d'affichages d'informations  |
| Drain  | Effectuer un vidage manuel du cylindre (vidange)   |
| Help   | Appel de l'aide  |
| Control Mode CH 1/3<br>RH PI<br>Control Mode CH 2/4<br>RH PI<br>Control Channels<br>Dual | En règle générale, lorsque vous appuyez sur une zone comportant une flèche<br>bleue, une nouvelle fenêtre s'ouvre avec des informations supplémentaires<br>ou des paramétrages.  |
| Star   | Le symbole de l'encoche situé à gauche dans la zone de mode de fonc-<br>tionnement et dans la zone d'affichage de maintenance/d'anomalie signifie<br>que tout est en ordre.  |
| War  | Le symbole du point d'exclamation situé à gauche dans la zone d'affichage de maintenance/d'anomalie signale la présence d'un avertissement. Appuyez sur la zone pour obtenir des informations plus précises.   |
| F  | Le symbole de la croix situé à gauche dans la zone de mode de fonction-<br>nement et dans la zone d'affichage de maintenance/d'anomalie signale qu'il<br>y a une erreur (simultanément, la diode s'allume en rouge). Appuyez sur la<br>zone pour obtenir des informations plus précises. |
|  | Retour à la fenêtre précédente (Interruption et Retour)  |
|  | Défilement vers le haut/vers le bas dans la fenêtre affichée   |
|  | Augmenter/diminuer la valeur affichée  |
| DEL  | Supprimer la valeur/le chiffre affiché(e)  |
|  | Confirmer la valeur ou la sélection paramétrée   |

## 5.3 Fonctionnalités d'information

## 5.3.1 Requête d'informations de support



Dans l'affichage de fonctionnement standard, appuyez sur **Help>** (Aide). La fenêtre d'informations de support technique s'ouvre.

## 5.3.2 Demande d'informations sur le système



Dans l'affichage de fonctionnement standard, appuyez sur **<About>**.

La page d'informations système apparaît. Les boutons fléchés vous permettent de faire défiler vers le haut/vers le bas la page d'informations système et de visualiser les différentes données d'exploitation et informations système.

## General (Paramétrage de base)



- Humidifier Model: désignation du modèle d'humidificateur avec indication du débit de vapeur en kg/h ou en lb/h.
- Nominal Voltage : tension nominale de chauffage en V.
- **Software Version** : version actuelle du logiciel de commande.
- **Driver A.DB.A Version** : version actuelle du logiciel de la platine de pilotage de l'appareil A (cylindre A).



- Driver B.DB.A Version : version actuelle du logiciel de la platine de pilotage de l'appareil B (cylindre B).
   Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.
- Serial Number : numéro de série de l'humidificateur d'air à vapeur.
- **Graph** : cette fonction vous permet d'afficher graphiquement le diagramme de performance du Condair RS.
- Export Trend Data : cette fonction vous permet de sauvegarder les données du diagramme de performance en format csv sur une clé USB.
   Remarque : avant d'utiliser cette fonction, vous devez insérer une clé USB dans l'interface USB de la platine de commande.

## **Timer Cylinder A** (Minuteur cylindre A)

| Timer Cylinder A |     |
|------------------|-----|
| DN/Off Timers    | Off |
| Capacity Timers  | Off |
| Setpoint Timers  | Off |

### Service (Maintenance)

| Humidifier Info   |     |
|-------------------|-----|
| Service           |     |
| Operating hours   | 0 h |
| Operating hours A | 0 h |
| Operating hours B | 0 h |
| Next Service A    | 0 h |
| Next Service B    | 0 h |

- On/Off Timers : Statut actuel de la programmation horaire On/Off ("On" : programmation horaire On/Off activée, "Off" : programmation horaire On/ Off désactivée).
- Capacity Timers : Statut actuel de la programmation horaire de limite de puissance ("On" : programmation horaire de limite de puissance activée, "Off" : programmation horaire de limite de puissance désactivée).
- Setpoint Timers : Statut actuel de la valeur de consigne de la programmation horaire ("On" : valeur de consigne de la programmation horaire activée, "Off" : valeur de consigne de la programmation horaire désactivée)
- Operating hours : total des heures de fonctionnement effectif avec demande d'humidité depuis la première mise en service.
- Operating hours A : heures de fonctionnement effectif avec demande d'humidité du cylindre à vapeur A depuis sa première mise en service.
- Operating hours B : heures de fonctionnement effectif avec demande d'humidité du cylindre à vapeur B depuis sa première mise en service. Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.
- Next Service A : durée restante jusqu'à la prochaine maintenance de l'humidificateur d'air à vapeur A en heures de performance totale.
- Next Service B : durée restante jusqu'à la prochaine maintenance de l'humidificateur d'air à vapeur B en heures de performance totale.
   Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.

#### **Operating** (Données d'exploitation actuelles)

| ) kg/h        |
|---------------|
| 3             |
| mand          |
|               |
|               |
| 1/3           |
| -10 V         |
| -10 V<br>2 /4 |
|               |

- Capacity : débit de vapeur total actuel de l'humidificateur d'air à vapeur en kg/ ou en lb/h.
- Control Mode CH 1/3 : type de régulation actuel sélectionné ("On/Off", "Demand", "RH P" ou "RH PI").
- System Demand A : demande actuelle du système en %.
- Signal Type Channel 1/3 : plage de signal actuelle choisie pour le signal de régulation de l'humidité.
- **Signal Type Channel 2/4** : plage de signal actuelle choisie pour le signal de limitation.

Remarque : ce point du menu apparaît uniquement lorsque le mode de commande est réglé sur "Dual".

## Features (Fonctions)

| Features       |            |
|----------------|------------|
| Manual Capac   | ity A      |
|                | 100 %      |
| dle Mode       |            |
|                | Idle Drain |
| Softstart Mode | 9          |
|                | Off        |
| Desalt         |            |
|                | Off        |

- Manual Capacity A : limitation actuelle de puissance paramétrée, en % de la puissance maximale.
- Idle Mode : mode de disponibilité actuellement paramétré.
- Softstart Mode : paramétrage actuel de la fonction Softstart ("On" ou "Off").
- **Desalt** : paramétrage actuel de la fonction désalinisation ("On" ou "Off").

#### Network (Réseau)

Vous trouverez sous l'onglet "Network" différents paramètres réseaux actuels. Les paramètres affichés dépendent de la configuration actuelle du réseau.

nication BACnet est activée.

| Network      |               |
|--------------|---------------|
| BACnet       |               |
|              | MSTP          |
| BACnet MS    | TP MAC        |
|              | 128           |
| Online Statu | is            |
|              | Disconnect'd  |
| IP Address   |               |
| 192          | 2.168.168.243 |

Modbus : Statut Modbus actuel ("On").

Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque la communication BACnet est désactivée.

- Modbus Address : adresse Modbus du Condair RS actuellement définie. Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque la communication Modbus est activée et que la communication BACnet est désactivée.
- BACnet : Réglage actuel de la fonction BACnet intégrée ("BACnet/IP" ou "BACnet MSTP").
   Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque la commu-
- **BACnet MSTP MAC**: Adresse standard BACnet MSTP MAC actuellement définie.

Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque la communication BACnet est réglée sur "BACnet MSTP".

- Node ID : ID du nœud BACnet actuellement défini.
   Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque la communication BACnet est réglée sur "BACnet/IP".
- Online Status : Statut de connexion actuel du Condair RS ("Connected" ou "Disconnected").
- IP Address : Adresse IP du Condair RS actuellement définie.

## 5.4 Configuration

## 5.4.1 Appel du sous-menu "Configuration"



Mot de passe : 8808

## 5.4.2 Fixer les paramètres de l'appareil – sous-menu "Features"

Dans le sous-menu "Features", vous pouvez définir les différents paramètres de fonctionnement du Condair RS.

## Water Management (Gestion de l'eau)



 Water Mode : ce paramétrage vous permet de déterminer si les intervalles de vidange et de maintenance pour la grande et la petite maintenances doivent être calculés à partir des paramètres de qualité et de dureté de l'eau (réglage sur "Calculated") ou si les intervalles de vidange et de maintenance pour la grande et la petite maintenances doivent être introduits manuellement (réglage sur "Manual").

| Réglage d'usine : | Manual               |
|-------------------|----------------------|
| Choix possible :  | Manual ou Calculated |

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque le "Water Mode" est réglé sur "Manual".

Remarque : les valeurs à définir pour chaque paramètre dépendent de la qualité de l'eau et du débit de vapeur et sont indiquées dans le tableau ci-dessous. Vous devrez éventuellement adapter les données effectives lors d'un fonctionnement ultérieur.

 Water Reduction Time : ce paramétrage vous permet de définir l'intervalle de temps en minutes pour la vidange automatique.

| Réglage d'usine :  | dépend du débit de vapeur |
|--------------------|---------------------------|
| Plage de réglage : | 5 720 minutes             |

 Maintenance Small : ce paramétrage vous permet de définir l'intervalle de temps en heures pour la petite maintenance.

Réglage d'usine :dépend du débit de vapeurPlage de réglage :100 ... 3 000 h

 Maintenance Extended : ce paramétrage vous permet de définir l'intervalle de temps en heures pour la grande maintenance.

Réglage d'usine :dépend du débit de vapeurPlage de réglage :100 ... 6 000 h

| Débit de vapeur | Intervalle de vidange |            | Intervalle d'entretien |              |            |
|-----------------|-----------------------|------------|------------------------|--------------|------------|
|                 |                       |            | Petite mainte-         | Grande ma    | aintenance |
|                 |                       |            | nance                  |              |            |
|                 | Eau potable*          | Eau osmose | Eau potable*           | Eau potable* | Eau osmose |
|                 |                       | inverse**  |                        |              | inverse**  |
| 5 kg/h          | 120 min               | 360 min    | 800 h                  | 1 600 h      | 3 000 h    |
| 8 kg/h          | 60 min                | 360 min    | 750 h                  | 1 500 h      | 3 000 h    |
| 10 kg/h         | 60 min                | 360 min    | 750 h                  | 1 500 h      | 3 000 h    |
| 16 kg/h         | 30 min                | 360 min    | 700 h                  | 1 400 h      | 3 000 h    |
| 20 kg/h         | 20 min                | 360 min    | 600 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 24 kg/h         | 20 min                | 360 min    | 600 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 30 kg/h         | 10 min                | 360 min    | 500 h                  | 1 500 h      | 3 000 h    |
| 40 kg/h         | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 50 kg/h         | 10 min                | 360 min    | 500 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 60 kg/h         | 10 min                | 360 min    | 500 h                  | 1 500 h      | 3 000 h    |
| 80 kg/h         | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 100 kg/h        | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 120 kg/h        | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 140 kg/h        | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |
| 160 kg/h        | 10 min                | 360 min    | 400 h                  | 1 200 h      | 3 000 h    |

#### Valeurs de réglage standard selon la qualité de l'eau

\* Les réglages standard pour l'eau potable non traitée se réfèrent à une dureté de l'eau de (12 °dH ou 21 °fH ou 210 ppm).

\*\* Eau issue d'une installation d'osmose inverse et eau déminéralisée



Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque le **"Water Mode"** est réglé sur **"**Calculated**"**.

**Important** : il faut connaître la qualité et le degré de dureté de l'eau d'alimentation. Si des valeurs erronées sont fixées pour ces deux paramètres, cela peut entraîner un surcroît de travail de maintenance et des dysfonctionnements.

 Water Quality : ce paramétrage vous permet de définir la qualité de l'eau d'alimentation.

| Réglage d'usine : | Untreat. tap water  |
|-------------------|---|
| Choix possible :  | <b>Untreat. tap water</b> (eau provenant du réseau d'alimentation en eau potable) |
|                   | <b>RO water low</b> (eau déminéralisée à faible conductivité <5 µS/cm)            |
|                   | <b>RO water high</b> (eau déminéralisée à forte conductivité >5 µS/cm)            |

 Water Hardness : ce paramétrage vous permet de définir la dureté de l'eau d'alimentation en °dH (degré allemand de dureté).

 Réglage d'usine :
 12,0 °dH

 Plage de réglage :
 1.0 ... 30,0 °dH



**Inlet Correction** : Avec ce réglage, vous déterminez le rapport cyclique de la vanne d'admission en pourcentage de la valeur de consigne standard pour équilibrer les variations de la pression de l'eau.

Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils avec une option " P " et une régulation supérieure.

Réglage d'usine :100 %Plage de réglage :50 ... 100 %

## Idle Mode (Mode Idle)



**Idle Mode** : ce paramétrage vous permet de mettre le Condair RS en mode disponibilité.

 Réglage d'usine :
 Idle Drain

 Choix possible :
 Idle Drain (vidage en Standby) ou

 Keep Warm (maintien de la chaleur)

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque **"Idle Mode"** est réglé sur "**Idle Drain**".

 Standstill Time : ce paramétrage vous permet de déterminer après combien de temps en mode disponibilité, un test de niveau doit être effectué.

Réglage d'usine : 4 h Plage de réglage : 1 ... 72 h

 Idle Drain Time : ce paramétrage vous permet de déterminer après combien de temps en mode disponibilité, le/les cylindre(s) à vapeur doit/doivent être entièrement vidé(s) et à nouveau rempli(s).

Réglage d'usine : 24 h Plage de réglage : 1 ... 100 h

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque le "Idle Mode" est réglé sur "Keep Warm".

Remarque : lorsque la fonction de maintien de la chaleur est activée, la température de l'eau à l'intérieur du cylindre à vapeur est maintenue à 60 °C en mode Standby (avec une température ambiante de 20 °C), de manière à ce que l'humidificateur puisse à nouveau produire de la vapeur au plus vite en cas de demande. Si la température ambiante est plus haute ou plus basse, la puissance des thermoplongeurs peut être augmentée ou réduite via la valeur offset du système automatique de maintien de la chaleur afin que la température optimale de 60 °C puisse être maintenue.

 Keep Warm Offset A: ce paramétrage vous permet d'augmenter ou de réduire du pourcentage souhaité la puissance des thermoplongeurs afin que l'eau reste chaude dans le cylindre à vapeur A.

 Réglage d'usine :
 0 %

 Plage de réglage :
 -5 % ... +5 %

 Keep Warm Offset B : ce paramétrage vous permet d'augmenter ou de réduire du pourcentage souhaité la puissance des thermoplongeurs afin que l'eau reste chaude dans le cylindre à vapeur B. Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.

Réglage d'usine : 0 % Plage de réglage : -5 % ... +5 %



#### Softstart



 Mode Softstart : il vous permet d'activer ("On") ou de désactiver ("Off") la fonction Softstart.

Réglage d'usine : Off Choix possible : On ou Off

Remarque : activez la fonction Softstart si vous utilisez une eau adoucie ou une eau à forte conductivité.

Remarque : lorsque la fonction Softstart est activée, la production de vapeur – qui intervient sur demande après un redémarrage ou automatiquement après 4 heures – est réduite à la valeur fixée pendant la durée déterminée (valeurs de réglage, voir paramètres ci-après).

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque la fonction Softstart est activée ("On").

 Softstart Time : ce paramétrage vous permet de définir la durée pendant laquelle la fonction Softstart doit rester active.
 Réglage d'usine : 30 minutes

Plage de réglage : 10 ... 120 minutes

 Softstart Power : ce paramétrage vous permet de définir la limitation de puissance pour Softstart en % de la puissance maximale d'humidification.

Réglage d'usine : **75 %** Plage de réglage : **4 ... 100 %** 

#### Desalt Mode (Mode désalinisation)



 Desalt : ce paramétrage vous permet d'activer ("On") ou de désactiver ("Off") la désalinisation.

Réglage d'usine : Off Choix possible : On ou Off

Remarque : activez la désalinisation si vous utilisez une eau adoucie ou une eau à forte conductivité.

Remarque : lorsque la désalinisation est activée, le cylindre à vapeur est vidangé après un nombre déterminé de détections de mousse en une heure (voir paramètre suivant "Water Desalt Count"). Cela permet d'éviter la formation de mousse dans le cylindre à vapeur.

Le paramétrage suivant apparaît uniquement lorsque la fonction "**Desalt**" (désalinisation) est activée ("On").

 Water Desalt Counts : ce paramétrage vous permet de déterminer combien de fois par heure le niveau maximum (détection de mousse) peut être atteint avant qu'une vidange programmée ne se déclenche.

Réglage d'usine : **3** Plage de réglage : **1 ... 8** 

#### **Operation** (Fonctionnement)



**Manual Capacity A** : Ce bouton appelle le menu de réglage pour la limite de puissance. Vous définissez ici si le Condair RS doit fonctionner avec une limitation de puissance déterminée (paramétrage usine) ou si la limitation de puissance doit être programmée.

Remarque : pour les gros appareils avec deux cylindres à vapeur et pour les appareils doubles, les paramètres de limitation de puissance s'appliquent pour chaque cylindre (A et B). Avec les systèmes Linkup, les paramètres de limitation de puissance peuvent être déterminés individuellement pour l'appareil principal (Main) et l'appareil d'extension (Extension).

- Fonctionnement avec limitation de puissance déterminée



Laissez la fonction Timer désactivée (Capacity Timers: "**Off**") ou désactivez la fonction Timer si nécessaire. Déterminez ensuite la limitation de puissance avec le paramètre "Manual Capacity A" en pourcentage par rapport à la puissance d'humidification maximale (Paramétrage usine : **100 %**, plage de réglage : **20 ... 100 %**).

- Fonctionnement avec limitations de puissance programmées



Activez la fonction Timer (Capacity Timers: **"On**"). Lorsque la fonction Timer est activée, jusqu'à huit temps de commutation (Event 1... Event 8) avec différentes limitations de puissance. Chaque temps de commutation est défini par un jour de la semaine et un moment de la journée, l'heure de commutation et la limite de puissance (en % par rapport à la puissance maximale d'humidification). Remarques concernant les réglages :

- Les réglages d'un événement restent actifs jusqu'au prochain évènement.
- La commande ne vérifie pas la plausibilité des données de la programmation horaire. Veillez donc à ce que les données soient justes.
- La programmation horaire On/Off est prioritaire par rapport à la programmation horaire de limite de puissance.
- On/Off Timers : Ce bouton appelle le menu de réglage pour la programmation horaire On/Off.

| 40      | VOII 💽 💽 | <<            |                    |
|---------|----------|---------------|--------------------|
| Timer   |          | Event 1       |                    |
| Timer   | on 🕨     | Weekday       | Mo-Fr 🕨            |
| Event 1 | 20:00 >  | Time          | <sub>20:00</sub> > |
| Event 2 | 6:00 >   | Action Cyl. A | Off >              |
| Event 3 | >        |               |                    |
| Timer   |          |               |                    |

Avec le paramètre "Timer", vous activez ("On") ou désactivez ("Off") la programmation horaire On/Off.

Lorsque la fonction Timer est activée (" Timer On "), jusqu'à huit temps de commutation (Event 1... Event 8) avec divers événements On/Off. Chaque temps de commutation est défini par un jour de la semaine et un moment de la journée, l'heure de commutation et le mode de fonctionnement du cylindre à vapeur.

Remarques concernant les réglages :

- Les réglages d'un événement restent actifs jusqu'au prochain évènement.
- La commande ne vérifie pas la plausibilité des données de la programmation horaire. Veillez donc à ce que les données soient justes.
- La programmation horaire On/Off est prioritaire par rapport à la programmation horaire de limite de puissance.



**Op. Cycle limit** : elle vous permet de déterminer si la temporisation de mise à l'arrêt/de mise en marche doit être adaptée à une durée de vie optimale ("On") ou si elle doit être raccourcie en vue de l'optimisation de la précision de régulation ("Off" – raccourcit la durée de vie des contacteurs de chauffage).

Remarque : ce point du menu n'apparaît pas pour les appareils avec option P et précision de régulation supérieure.

Réglage d'usine : On Choix possible : On ou Off



**Consider flicker rule** : cela vous permet de déterminer si le temps de blocage des éléments de commutation (triac et contacteurs), dans le respect des prescriptions flicker, doit être commandé normalement ("On") ou s'il doit être raccourci en vue de l'optimisation de la précision de régulation ("Off").

Remarque : ce point du menu apparaît uniquement pour les appareils avec option P et précision de régulation supérieure. Les prescriptions flicker sont respectées de manière standard pour les appareils ayant une précision de régulation normale.

Réglage d'usine : On Choix possible : On ou Off

### Drain Mode (Mode vidange)

Remarque : le fichier "Drain Mode" apparaît seulement lorsque le refroidissement optionnel de la vidange et/ou la vanne optionnelle de vidange sont installés et activés au niveau de l'usine.



**Drain Cool** : Avec ce réglage, vous pouvez activer le refroidissement optionnel de la vidange ("On") ou le désactiver ("Off"). Remarque : si le refroidissement de la vidange est activé, l'eau usée est refroidie à <60 °C.

| Réglage d'usine : | Off    |    |
|-------------------|--------|----|
| Choix possible :  | Off ou | On |

 Complete drain : Avec ce réglage, vous pouvez activer la vanne optionnelle de vidange pour la vidange automatique du récepteur de calcaire en mode de disponibilité ("On") ou la désactiver ("Off").

Remarque : si la vanne optionnelle de vidange est activée, le Condair RS est entièrement vidé en mode de disponibilité (récepteur de calcaire inclus) puis à nouveau rempli quand une demande d'humidité est effectuée.

Réglage d'usine : Off Choix possible : Off ou On

#### Accessory Board (Platine supplémentaire)

Remarque : l'onglet "Accessory Board" avec les réglages correspondants apparaît seulement lorsque la platine supplémentaire optionnelle (pour le pilotage d'un ventilateur externe du dispositif de ventilation ou la vanne optionnelle pour le rinçage de la conduite d'arrivée d'eau) est installée et activée au niveau de l'usine.

| Fan On               | On 🕨              |
|----------------------|-------------------|
| Fan Delay            | <sub>60 s</sub> > |
| Hygiene Flush        | <sub>On</sub> >   |
| Hygiene Flush Interv | /al<br>24 h ▶     |

 Fan On : avec ce réglage, vous pouvez activer le pilotage d'un ventilateur externe via le contact de relais correspondant sur la platine supplémentaire optionnelle ("On") ou le désactiver ("Off").

Réglage d'usine : Off

Choix possible : Off ou On

Le réglage suivant apparaît seulement lorsque la fonction "Fan On" a été activée ("On").

Fan Delay : Avec ce réglage, vous définissez le temps de ralentissement souhaité en secondes pour le ventilateur externe.
 Remarque : le temps de ralentissement sert à évacuer l'humidité provenant de la vapeur d'humidification dans le canal.
 Réglage d'usine : 60 secondes

Hygiene Flush On Hygiene Flush Interval 24 h

**Hygiene Flush** : Avec ce réglage, vous pouvez activer le pilotage de la vanne de rinçage externe en mode de disponibilité via le contact de relais correspondant sur la platine supplémentaire optionnelle ("On") ou le désactiver ("Off").

Réglage d'usine : Off

Choix possible : Off ou On

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque la fonction "Hygiene Flush" a été activée ("On").

 Hygiene Flush Interval : Avec ce réglage, vous déterminez après combien de temps la conduite d'alimentation doit être rincée en mode disponibilité.

Réglage d'usine : 24 heures Plage de réglage : 1 ... 100 heures

Plage de réglage : 0 ... 300 secondes

- **Hygiene Flush Time** : Avec ce réglage, vous définissez la durée pendant laquelle la conduite d'alimentation doit être rincée.

Réglage d'usine :**30 secondes**Plage de réglage :1 ... 600 secondes

Travailler avec le logiciel de commande | 31

## 5.4.3 Paramétrages de la régulation de l'humidité – sous-menu "Control Settings"

Le sous-menu "Control Settings" vous permet de définir les paramétrages pour la régulation de l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS. Les paramètres de réglage sélectionnables dépendent de la source du signal et du mode de commande sélectionnés, et du fait que l'humidificateur fonctionne, ou non, avec limitation d'air d'admission.

### Basic (Base)



| Source : ce paramétrage vous permet de définir la source du signal d | е |
|--|---|
| régulation.  |   |

| Réglage d'usine : | Analog   |
|-------------------|--|
| Choix possible :  | <b>Analog</b> (Capteur analogue et signal de régulation de l'humidité) |
|                   | Modbus (Signal Modbus)   |
|                   | BACnet/IP (Signal via BACnet/IP)                                       |
|                   | BACnet/MS (Signal via BACnet MSTP)                                     |
|                   | LonWorks (Signal via LonWorks)   |

**Control Mode CH 1/3** : ce paramétrage vous permet de définir le type de régulation qui commande le système d'humidification.

| ), |
|----|
| ), |
|    |
|    |
|    |

 Control Mode CH 2/4 : avec ce réglage, vous déterminez le type de régulation qui commande la limitation d'air d'admission.
 Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque le mode de signal de commande est réglé sur "Dual".

| Réglage d'usine : | Demand  |
|-------------------|---|
| Choix possible :  | <b>On/Off</b> (hygrostat externe Marche/Arrêt), |
|                   | Demand (régulateur externe en continu),         |
|                   | RH P (régulateur interne P)                     |
|                   | RH PI (régulateur interne PI)                   |

 Control Channels : ce paramétrage permet de déterminer si l'humidificateur doit être réglé sans limitation d'air d'admission (réglage "Signal individuel") ou avec limitation d'air d'admission (réglage "Dual").

Réglage d'usine : Single

Choix possible : **Single** (mode signal unique - sans limitation d'air d'admission) ou

**Dual** (mode double signal - avec limitation d'air d'admission)

Signal Type Channel 1/3 : ce paramétrage vous permet de définir le signal de régulation qui commandera l'humidificateur.

**Remarque** : ce point du menu n'apparaît que lorsque la source du signal est réglée sur "Analog" et le type de régulation sur "Demand", "RH P" ou "RH PI".

0-10 V

Réglage d'usine : Choix possible :

0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 0-20 V, 0-16 V, 3.2-16 V, 0-20 mA, 4-20 mA



Signal Type Channel 2/4 : ce paramétrage vous permet de définir le signal de limitation (limitation d'air d'admission) qui commandera l'humidificateur.
 Remarque : ce point du menu n'apparaît que lorsque la source du signal est réglée sur "Analog", le type de régulation sur "Demand", "RH P" ou "RH PI" et le statut de commande sur "Dual".

 Réglage d'usine :
 0-10 V

 Choix possible :
 0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 0-20 V, 0-16 V, 3.2-16 V, 0-20 mA, 4-20 mA

#### PI Control Parameters (Paramètres de régulation PI)



Setpoint Channel 1 : ce bouton appelle le menu de réglage pour la valeur de consigne d'humidité. Vous définissez ici si le Condair RS doit fonctionner avec le régulateur intégré P/PI avec une valeur de consigne d'humidité déterminée (paramétrage usine) ou si la commande doit être programmée avec différentes valeurs de consigne d'humidité.
 Remarque : ce point de menu apparaît uniquement lorsque le régulateur

Commande avec valeur de consigne d'humidité déterminée

| Setpoint  |           |                  |
|-----------|-----------|------------------|
| Setpoint  | Timers    | <sub>Off</sub> ) |
| Setpoint  | Channel 1 | 40 % )           |
| Scipoliti |           | 40 % )           |
|           |           |                  |
|           |           |                  |

d'humidité interne P ou PI est activé.

Laissez la fonction Timer désactivée (Setpoint Timers: "Off") ou désactivez la fonction Timer si nécessaire. Définissez ensuite la valeur de consigne d'humidité déterminée avec le paramètre "Setpoint Channel 1" (Réglage d'usine : 40 %hr, Plage de réglage : 5...95 %hr).

 Commande programmée avec différentes valeurs de consigne d'humidité

| Setpoi<br>Time | nt 💽 💽      | <<               |                  |
|----------------|-------------|------------------|------------------|
| Timer          |             | Event 1          |                  |
| Timer          | on 🕨        | Weekday          | Mo-Fr 🕨          |
| Event 1        | 20:00       | Time             | 20:00            |
| Event 2        | 8:00        | Setpoint A Ch. 1 | 30 % <b>&gt;</b> |
| Event 3        | <b>&gt;</b> |                  |                  |
| Timer          |             |                  |                  |

Activez la fonction Timer (Setpoint Timers: **"On**"). Lorsque la fonction Timer est activée, jusqu'à huit temps de commutation (Event 1... Event 8) peuvent être définis avec différentes valeurs de consigne. Chaque temps de commutation est défini par un jour de la semaine et un moment de la journée, l'heure de commutation et la valeur de consigne d'humidité en %hr. Remarques concernant les réglages :

- Les réglages d'un événement restent actifs jusqu'au prochain évènement.
- La commande ne vérifie pas la plausibilité des données de la programmation horaire. Veillez donc à ce que les données soient justes.
- La programmation horaire On/Off est prioritaire par rapport à la programmation horaire de la valeur de consigne.
- Band Channel 1 : ce paramétrage vous permet de définir la plage de proportionnalité pour le régulateur interne P ou PI.

**Remarque** : ce point de menu apparaît uniquement lorsque le régulateur d'humidité interne P ou PI est activé.

Réglage d'usine : 15 %

Plage de réglage : 6 ... 65 %

 ITime Channel 1 : ce paramétrage vous permet de définir le temps d'intégrale pour le régulateur interne PI.

**Remarque** : ce point de menu apparaît uniquement lorsque le régulateur d'humidité interne PI est activé.

Réglage d'usine : **5 minutes** Plage de réglage : **1 ... 60 minutes** 

 Setpoint Channel 2 : ce paramétrage vous permet de définir la valeur de consigne d'humidité pour le régulateur interne P ou PI d'humidité de l'air d'admission.

**Remarque** : ce point du menu n'apparaît que lorsque le régulateur interne d'humidité de l'air d'admission P ou PI est activé et que le mode de statut de commande est réglé sur "Dual".

Réglage d'usine :80 %Plage de réglage :0 ... 95 %

**Band Channel 2** : ce paramétrage vous permet de définir la plage de proportionnalité pour le régulateur interne P ou PI d'humidité de l'air d'admission.

**Remarque** : ce point du menu n'apparaît que lorsque le régulateur interne d'humidité de l'air d'admission P ou PI est activé et que le mode de statut de commande est réglé sur "Dual".

Réglage d'usine : **15 %** Plage de réglage : **6 ... 65 %** 

 Damp Channel 2 : avec ce réglage, vous déterminez après quelle période de ralentissement en secondes le signal de limite doit prendre le contrôle sur le signal de demande.

**Remarque** : ce point du menu n'apparaît que lorsque le régulateur interne d'humidité de l'air d'admission P ou PI est activé et que le mode de statut de commande est réglé sur "Dual".

Réglage d'usine :5 secondesPlage de réglage :1 ... 60 secondes



40 %

15 %

80 %

Band Channel 1

ITime Channel 1

Setpoint Channel 2

#### RH Alerts (Avertissements rF)

**Remarque** : les réglages "RH Alerts" apparaissent seulement si la régulation d'humidité interne P ou PI est activée.

| RH Alerts  |                  |
|------------|------------------|
| RH Alerts  | <sub>On</sub> >  |
| RH High    | 75 % <b>&gt;</b> |
| RH Low     | 20 % >           |
| Sensor Min | 5 % <b>&gt;</b>  |

 RH Alerts: avec ce réglage, vous pouvez activer ("On") ou désactiver ("Off") l'alarme en cas de dysfonctionnement du capteur d'humidité. Réglage d'usine : On

Choix possible : On ou Off

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque la fonction "RH Alerts" est activée ("On").

 RH High : avec ce réglage, vous déterminez le seuil limite en pourcentage de la valeur maximale du signal du capteur d'humidité au-dessus duquel un avertissement doit être déclenché.

Réglage d'usine : 75 %

Plage de réglage : 20 ... 95 %

 RH Low : avec ce réglage, vous déterminez le seuil limite en pourcentage de la valeur maximale du signal du capteur d'humidité en-dessous duquel un avertissement doit être déclenché.

Réglage d'usine : 20 % Plage de réglage : 20 ... 95 %

 Sensor Min : avec ce réglage, vous déterminez la valeur minimale du signal en pourcentage de la valeur maximale du signal du capteur d'humidité au-dessous de laquelle une interruption du capteur doit être déclenchée.

Réglage d'usine : 5 % Plage de réglage : 1 ... 10 %

Enable Input (Mode commande à distance)



 Enable Input : avec ce réglage, vous pouvez définir si Condair RS peut être mis en marche ou arrêté via un contact de validation externe ("On") ou non ("Off").

Réglage d'usine : On Choix possible : On ou Off

#### **Multi-Unit-Operation**



**Linkup** : ce paramétrage vous permet de déterminer si l'appareil fait partie d'un système Linkup et s'il s'agit d'un appareil Master ou d'extension, ou si l'appareil ne fait pas partie d'un système Linkup.

**Remarque** : l'appareil Master doit toujours être réglé sur "Main". Les autres appareils d'extension de la chaîne doivent être réglés dans un ordre ascendant sur "Ext1" à "Ext5".

Réglage d'usine : Off

Choix possible :

**Off** (pas de système Linkup) **Main** (appareil Master du système Linkup)

**Ext1** (premier appareil Slave du système Linkup)

Ext2 (deuxième appareil Slave du système Linkup

- Ext3 (troisième appareil Slave du système Linkup
- Ext4 (quatrième appareil Slave du système Linkup
- **Ext5** (cinquième appareil Slave du système Linkup)
- Linkup Units : avec ce réglage, vous déterminez le nombre d'appareil qui composent le système Linkup.

Réglage d'usine : 1

Plage de réglage : 1 ... 6

 Linkup Type : ce paramétrage vous permet de définir la manière dont la puissance demandée doit être répartie sur les appareils du système Linkup.

 Réglage d'usine :
 Series

 Choix possible :
 Parallel (répartition régulière de la demande sur les appareils)

 Series (répartition en série, d'abord sur le Main jusqu'à 100 %, puis sur le Ext2 jusqu'à 100 %, puis sur le Ext2 jusqu'à 100 %, puis sur le Ext2 jusqu'à 100 %, etc.)

 Independent (les appareils du système Linkup travaillent indépendamment les uns des autres)

 Sequence Rotation : avec ce réglage, vous déterminez si le cylindre avec le moins d'heures de fonctionnement doit démarrer avec une répartition en série de la demande ("On") ou non ("Off").

Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque "Linkup Type" est réglé sur "Serie".

Réglage d'usine : On Choix possible : On ou Off


| Multi Unit Operation |       |
|----------------------|-------|
| Zero Out B           | 0 %   |
| Full Out B           |       |
|                      | 100 % |

Sequence Interval : avec ce réglage, vous déterminez à quel intervalle les heures de fonctionnement du cylindre doivent être comparées pour la modification de l'ordre de départ en cas de rotation séquentielle active du cylindre.

Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement lorsque "Sequence Rotation" est activé ("On").

Réglage d'usine : On

Choix possible : On ou Off

 Linkup Timeout : avec ce réglage, vous déterminez combien de temps les appareils peuvent être utilisés dans un système Linkup sans connexion les uns avec les autres, avant qu'un message d'erreur ne s'affiche. Remarque : cette entrée de menu apparaît seulement sur l'appareil "Main" du système Linkup.

Réglage d'usine :60 secondesPlage de réglage :60 ... 120 secondes

- Zero Out A : ce paramètre indique à quel pourcentage du signal de demande le cylindre A est mis en service (valeur calculée)
- **Full Out A** : ce paramètre indique à quel pourcentage du signal de demande le cylindre A est arrêté (valeur calculée).
- Zero Out B : ce paramètre indique à quel pourcentage du signal de demande le cylindre A est mis en service (valeur calculée)
- **Full Out B** : ce paramètre indique à quel pourcentage du signal de demande le cylindre A est arrêté (valeur calculée).

# 5.4.4 Réglages de base – sous-menu "General"

Dans le sous-menu "General", vous définissez les paramètres d'utilisation du logiciel de commande.

#### Basic (Base)

Remarque : la date et l'heure doivent impérativement être saisies correctement, car ces données sont utilisées pour l'historique des défauts et de la maintenance.



- **Date** : ce paramétrage vous permet de définir la date actuelle selon le format de date déterminé ("MM/DD/YYYY" ou "DD/MM/YYYY"). Réglage d'usine : **00/00/0000**
- Time : ce paramétrage vous permet de définir l'heure actuelle selon le format d'heure déterminé ("12H" ou "24H").

Réglage d'usine : 12:00

- Language : ce paramétrage vous permet de définir la langue de dialogue.
   Réglage d'usine : en fonction du pays
   Choix possible : diverses langues de dialogue
- Units : ce paramétrage vous permet de définir le système d'unités souhaité.

| Réglage d'usine : | en fonction du pays                      |
|-------------------|--|
| Choix possible :  | Metric (Métrique) ou Imperial (Impérial) |

 Contrast : ce paramétrage vous permet de définir la valeur souhaitée pour le contraste de l'afficheur.

Réglage d'usine : 8

- Choix possible : 1 (moins de contraste) ... 31 (plus de contraste)
- Brightness : ce paramétrage vous permet de définir la valeur souhaitée pour la luminosité de l'afficheur.

| Réglage d'usine : | 52                     |
|-------------------|------------------------|
| Choix possible :  | 1 (sombre) 100 (blanc) |



General 🚹 🚺

>

)

Contrast

Brightness

#### Time/date (Heure/Date)



 Date Format : ce paramétrage vous permet de définir le format de date souhaité.

| Réglage d'usine : | DD/MM/YYYYY                                  |
|-------------------|--|
| Choix possible :  | DD/MM/YYYYY ou MM/DD/YYYYY                   |
|                   | naramétrage vous permet de définir le format |

Clock Format : ce paramétrage vous permet de définir le format d'heure souhaité.
 Réglage d'usine : 24H
 Choix possible : 24H (affichage 13:35) ou

**12H** (affichage : 01:35 PM)

#### 5.4.5 Paramétrages de communication – sous-menu "Communication"

Dans le sous-menu "Communication", vous définissez les paramètres de réglage pour la communication.

Remote Enable (Activation à distance)

| Comms<br>Men            |       |
|-------------------------|-------|
| Remote Enable           |       |
| Allow Remote<br>Disable | Yes > |
|                         |       |
|                         |       |
|                         |       |
|                         |       |
| Network Paramete        |       |

Allow Remote Disable : ce paramétrage vous permet d'activer ("Oui") ou de désactiver ("No") le blocage à distance via BMS. Réglage d'usine : Yes Choix possible : **Yes** (blocage à distance autorisé)

**No** (blocage à distance non autorisé)



Les paramètres réseau suivants sont uniquement nécessaires pour communiquer via l'interface BACnet IP intégrée.

**IP Type** : ce paramétrage vous permet de déterminer si vous souhaitez attribuer une adresse IP, un masque de sous-réseau, une adresse Standard-Gateway ainsi que des adresses DNS primaires et secondaires fixes ou si ceux-ci doivent être attribués de manière dynamique via un serveur DHCP.

Réglage d'usine : DHCP Choix possible :

**DHCP** (attribution dynamique) Fix (attribution fixe)

IP Address : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse IP du Condair RS.

Remarque : l'adresse IP doit uniquement être saisie lorsque le type d'IP est réglé sur "Fix".

- Subnet Mask : ce paramétrage vous permet de déterminer le masque de sous-réseau du réseau IP. Remarque : le masque de sous-réseau doit uniquement être saisi lorsque le type d'IP est réglé sur "Fix".
- Standard-Gateway : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse IP du Standard-Gateway.

Remargue : l'adresse IP du Standard-Gateway doit uniquement être saisie lorsque le type d'IP est réglé sur "Fix".



 Primary DNS : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse IP du Domain Name Server (DNS) primaire.
 Remarque : l'adresse IP du Domain Name Server primaire doit uniquement être saisie lorsque le type d'IP est réglé sur "Fix".
 Secondary DNS : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse IP du

Domain Name Server (DNS) secondaire. Remarque : l'adresse IP du Domain Name Server secondaire doit uniquement être saisie lorsque le type d'IP est réglé sur "Fix".

- MAC Address : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse MAC (Media-Access-Control-Address) du Condair RS.
- Host-Name : ce paramétrage vous permet de définir le nom d'hôte du Condair RS.

#### **BMS-Timeout**



BMS-Timeout : ce paramétrage vous permet de définir le temps de temporisation pour la transmission de données.
 Réglage d'usine : 300 s
 Plage de réglage : 1 ... 300 s

#### Modbus Parameters (Paramètres Modbus)

| Modbus Parameters |                 |
|-------------------|-----------------|
| Modbus            | <sub>On</sub> > |
| Modbus Address    | 10 >            |
| Parity            | Even 🕨          |
| Baud Rate         | 9600 >          |

Modbus : ce paramétrage permet d'activer ("On") ou de désactiver ("Off")la communication via un réseau Modbus.Réglage d'usine :OffChoix possible :Off ouOn

Les paramétrages suivants apparaissent uniquement lorsque la fonction Modbus est activée.

- Modbus Address : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse Modbus du Condair RS pour la communication via un réseau Modbus. Réglage d'usine : 10
  - Plage de réglage : 1... 247
- Parity : ce paramétrage vous permet de définir le bit de parité pour la transmission des données.

| Réglage d'usine : | Even   |
|-------------------|--|
| Choix possible :  | None (Aucun), Even (Pair) ou Uneven (Impair) |

 Baud Rate : ce paramétrage vous permet de définir le débit en bauds pour la transmission de données.

 Réglage d'usine :
 9600

 Choix possible :
 110... 115 200

#### BACnet Parameters (Paramètres BACnet)



 BACnet : ce paramétrage vous permet d'activer ("MSTP" ou "BACnet IP") ou de désactiver ("Off") la communication via les interfaces BACnet intégrées.

Réglage d'usine : Choix possible :

Off

Off (interfaces BACnet désactivées) MSTP (BACnet MSTP via interface RS 485) BACnet/IP (BACnet/IP via interface RJ45)

Les paramétrages suivants n'apparaissent que lorsque le paramètre "BACnet" est réglé sur "BACnet/IP".

- Device Name : ce paramétrage vous permet de définir le nom du Condair RS pour la communication via les interfaces BACnet intégrées.
- Device Description : ce paramétrage vous permet de saisir un bref descriptif de l'appareil.
- Device Location : ce paramétrage vous permet de déterminer la localisation de l'appareil.
- Node ID : ce paramétrage vous permet de définir l'ID de nœud.
- BACnet IP Port : ce paramétrage vous permet de définir le port BACnet IP.
- BACnet MSTP MAC : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse standard BACnet MSTP MAC.

Les paramétrages suivants n'apparaissent que lorsque le paramètre "BACnet" est réglé sur "MSTP".

 Parity : ce paramétrage vous permet de définir le bit de parité pour la transmission des données.

| Réglage d'usine : | Even   |
|-------------------|--|
| Choix possible :  | None (Aucun), Even (Pair) ou Uneven (Impair) |

 Baude Rate : ce paramétrage vous permet de définir le débit en bauds pour la transmission de données.

 Réglage d'usine :
 9600

 Choix possible :
 110... 115 200

- **Device Name :** ce paramétrage vous permet de définir le nom du Condair RS pour la communication via les interfaces BACnet intégrées.



- Device Description : ce paramétrage vous permet de saisir un bref descriptif de l'appareil.
- **Device Location** : ce paramétrage vous permet de déterminer la localisation de l'appareil.
- Node ID : ce paramétrage vous permet de définir l'ID de nœud.
- BACnet IP Port : ce paramétrage vous permet de définir le port BACnet IP.
- **BACnet MSTP MAC** : ce paramétrage vous permet de définir l'adresse standard BACnet MAC.

#### Remote Fault Board (Platine relais de signalement à distance)

| Remote Fault Board |           |
|--------------------|-----------|
| ndication          | Service > |
| Safety Loop        | No 🕨      |

 Indication : ce paramétrage vous permet de définir si seuls les messages de maintenance sont émis via le relais service de la platine de signalement à distance des états de fonctionnement et des anomalies ("Service") ou également les autres messages d'avertissement ("Warning"). Réglage d'usine : Service

Choix possible : **Service** (Maintenance) ou **Warning** (Avertissement)

 Safety Loop : ce paramétrage vous permet de définir si une chaîne de sécurité ouverte doit entraîner le signalement d'une anomalie ("Yes") ou d'un avertissement ("No").

Réglage d'usine : No Choix possible : Yes ou No

# 5.5 Fonctions de maintenance

## 5.5.1 Appel du sous-menu "Service" (Maintenance)



Mot de passe : 8808

### 5.5.2 Exécuter des fonctions de maintenance – sous-menu "Service"

Dans le sous-menu "Service", vous pouvez réinitialiser le compteur de maintenance, interroger l'historique des erreurs et de la maintenance, et exécuter diverses fonctions de diagnostic.

#### General Service (Maintenance générale)



- Small Maint. Reset A : la fonction "Extended Maint. Reset A" vous permet de réinitialiser l'affichage de la maintenance ou le compteur de maintenance pour la petite maintenance de l'appareil A. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, un dialogue de confirmation apparaît et vous invite à confirmer une nouvelle fois l'annulation.
- Extended Maint. Reset A : la fonction "Extended Maint. Reset A" vous permet de réinitialiser l'affichage de la maintenance ou le compteur de maintenance pour la grande maintenance de l'appareil A. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, un dialogue de confirmation apparaît et vous invite à confirmer une nouvelle fois l'annulation.
- Small Maint. Reset B : la fonction "Extended Maint. Reset B" vous permet de réinitialiser l'affichage de la maintenance ou le compteur de maintenance pour la petite maintenance de l'appareil B. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, un dialogue de confirmation apparaît et vous invite à confirmer une nouvelle fois l'annulation.

Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.

 Extended Maint. Reset B : la fonction "Extended Maint. Reset B" vous permet de réinitialiser l'affichage de la maintenance ou le compteur de maintenance pour la grande maintenance de l'appareil B. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, un dialogue de confirmation apparaît et vous invite à confirmer une nouvelle fois l'annulation.

Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.

#### Fault/Service History (Historique des erreurs et de la maintenance)



Remarque : les occurrences d'erreurs ou de maintenance archivées n'ont de pertinence que si la date et l'heure ont été paramétrées correctement.

- Fault History : la fonction "Fault History" (Historique des erreurs) vous permet d'afficher la liste des 40 dernières occurrences d'anomalie. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, la liste des occurrences d'anomalie apparaît.
- Service History : la fonction "Service History" (Historique de maintenance) vous permet d'afficher la liste des 40 dernières occurrences de maintenance. Lorsque vous avez appuyé sur la zone de sélection, la liste des occurrences de maintenance apparaît.
- Export History : la fonction "Export History" (Exporter historique) vous permet de sauvegarder les listes des occurrences d'erreurs et de maintenance sur une clé USB via l'interface USB de la platine de commande.

#### Diagnostics (Diagnostic)



- Input Diagnostics : avec la fonction "Input Diagnostics" (Diagnostic entrées), vous appelez le sous-menu "Input Diagnostics" qui vous permet d'interroger diverses valeurs d'entrées utilisées par le système pour la commande. Vous trouverez des informations détaillées sur les différentes fonctions de diagnostic des entrées au Chapitre 5.5.2.1 – Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Input Diagnostics" (Diagnostic entrées).
- Relay Diagnostics : avec la fonction "Relay Diagnostics" (Diagnostic platine relais), vous appelez le sous-menu "Relay Diagnostics" qui vous permet d'activer ou de désactiver les relais de la platine de signalement à distance des états de fonctionnement et des anomalies ou de la platine supplémentaire. Vous trouverez des informations détaillées sur les différentes fonctions de diagnostic de la platine relais au *Chapitre 5.5.2.2 Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Relay Diagnostics"*.

Remarque : lors de l'appel du sous-menu "Relay Diagnostics", le système d'humidification passe automatiquement en mode disponibilité.

# 5.5.2.1 Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Input Diagnostics" (Diagnostic entrées)

Après avoir appelé le sous-menu "Input Diagnostics", vous pouvez afficher les valeurs d'entrée suivantes. Remarque : les valeurs d'entrée peuvent également être appelées ou visualisées via le bouton "Info service" dans l'affichage de fonctionnement standard.

#### Cylinder A/B (Cylindre A/B)

| Cylinder A      |      |
|-----------------|------|
| Channel 1       |      |
|                 | 0 %  |
| Channel 2       |      |
|                 | 0 %  |
| Enable Input On | /Off |
|                 | Off  |
| Safety Loop     |      |
|                 | Open |

- **Channel 1** : valeur de consigne actuellement paramétrée de la régulation de l'humidité en % hum. rel.
- Channel 2 : valeur de consigne actuellement paramétrée de la limitation d'air d'admission en % hum. rel.
- Enable Input On/Off : statut actuel du contact d'autorisation externe s'il existe ("Off" = contact ouvert, "On" = contact fermé).
- Safety Loop : statut actuel de la chaîne de sécurité ("Open" = chaîne de sécurité ouverte, "Closed" = chaîne de sécurité fermée).

| Cylinder A     |     |
|----------------|-----|
| _evel High     |     |
|                | Off |
| _evel Mid      |     |
|                | Off |
| _evel Low      |     |
|                | Off |
| _eakage Sensor |     |
|                | Off |

| Diagnostics                | 2 |
|----------------------------|---|
| Cylinder A                 |   |
| Overheat Switch<br>Open    |   |
| Temperature Switch<br>Open |   |
| Heating Voltage            |   |
| Blower pack                |   |
| Cylinder A                 |   |

- Level High : statut actuel de la détection de "Niveau élevé" ("Off" = le niveau n'est pas élevé, "On" = le niveau est élevé).
- Level Mid : statut actuel de la détection de "Niveau moyen" ("Off" = le niveau n'est pas au milieu, "On" = le niveau est au milieu).
- Level Low : statut actuel de la détection de "Niveau bas" ("Off" = le niveau n'est pas bas, "On" = le niveau est bas).
- Leakage Sensor : statut actuel de la surveillance optionnelle des fuites ("Off" = aucune fuite existante, "On" = fuite détectée).
- Overheat Switch : statut actuel du commutateur de surchauffe du cylindre à vapeur ("Open" = le commutateur de surchauffe s'est déclenché, "Closed" = le commutateur de surchauffe ne s'est pas déclenché).
- Temperature Switch : statut actuel du commutateur de température ("Open" = le commutateur de température s'est déclenché, "Closed" = le commutateur de température ne s'est pas déclenché).
- Heating Voltage : statut actuel de la tension de chauffage ("Off" = tension de chauffage non activée, "On" = tension de chauffage activée).
- Blower pack : statut actuel du ventilateur optionnel pour la partie électronique ("Off" = le ventilateur ne fonctionne pas, "On" = le ventilateur fonctionne).



- 24V External Supply : tension actuelle de l'alimentation externe 24 V
- 10V External Supply : tension actuelle de l'alimentation externe 10 V

## 5.5.2.2 Fonctions de diagnostic dans le sous-menu "Relay Diagnostics"

**Remote Fault Board** (Platine de signalement à distance)

| Relay<br>Diagnostics |       |
|----------------------|-------|
| Remote Fault Board   |       |
| Running              | Off > |
| Service              | Off > |
| Fault                | Off > |
| S.                   |       |
|                      |       |
| Accessory Board      | 1     |

#### **Accessory Board**

| Accessory Board |          |
|-----------------|----------|
| Fan Activate A  | Off >    |
| Fan Activate B  | Off >    |
| Hygiene Flush A | Closed > |
| Hygiene Flush B | Closed > |

- Steam : cette fonction vous permet d'activer ("On") et de désactiver ("Off") le relais "Steam" (Humidification).
- Service : cette fonction vous permet d'activer ("On") et de désactiver ("Off") le relais "Service" (maintenance) sur la platine de signalement à distance des états de fonctionnement et des anomalies.
- Fault : cette fonction vous permet d'activer ("On") et de désactiver ("Off") le relais "Error" (Erreur) sur la platine de signalement à distance des états de fonctionnement et des anomalies.
- Fan Activate A : cette fonction vous permet d'activer ("On") et de désactiver ("Off"), via le relais "FAN A" sur la platine supplémentaire, un ventilateur externe du système de ventilation raccordé à l'appareil A.
- Fan Activate B : cette fonction vous permet d'activer ("On") et de désactiver ("Off"), via le relais "FAN B" sur la platine supplémentaire, un ventilateur externe du système de ventilation raccordé à l'appareil B.
- Flush A : cette fonction vous permet d'activer ("Open") et de désactiver ("Closed"), via le relais "Hyg. Valve A" sur la platine supplémentaire, la vanne optionnelle pour le rinçage de la conduite d'arrivée d'eau de l'appareil A.
- Flush B : cette fonction vous permet d'activer ("Open") et de désactiver ("Closed"), via le relais "Hyg. Valve B" sur la platine supplémentaire, la vanne optionnelle pour le rinçage de la conduite d'arrivée d'eau de l'appareil B.

# 5.6 Fonctions d'administrateur

# 5.6.1 Appel du sous-menu "Administrator"



Mot de passe : 8808

## 5.6.2 Activer/désactiver la protection par mot de passe et fonctions de mise à jour du logiciel - sous-menu "Administrator"

Dans le sous-menu "Administrator", vous pouvez activer et désactiver la saisie de mot de passe pour le menu principal et la valeur de consigne ; vous pouvez également télécharger des mises à jour de logiciel via une clé USB raccordée à l'interface USB.

Password Settings (Paramétrages du mot de passe)



- Setpoint Password : la fonction "Setpoint Password " (mot de passe valeur de consigne) vous permet de protéger ("Yes") ou non ("No") la saisie de la valeur de consigne avec le mot de passe utilisateur ("8808") contre tout accès non autorisé.
- Main menu Password : la fonction "Main menu Password " (Mot de passe menu principal) vous permet de protéger ("Yes") ou non ("No") le menu principal avec le mot de passe utilisateur ("8808") contre tout accès non autorisé.

#### Software Settings (Paramétrages de logiciel)



- Software Update : la fonction "Software Update" (Mise à jour logiciel) vous permet de mettre à jour le logiciel de commande. Veuillez tenir compte des remarques figurant au *Chapitre 6.8 – Effectuer des mises à jour de logiciel*.
- Driver A.DB.A Update : la fonction "Driver A.DB.A Update" (Mise à jour Driver A.DB.A) vous permet de mettre à jour le logiciel de la platine de pilotage de l'appareil A. Veuillez tenir compte des remarques figurant au Chapitre 6.8 – Effectuer des mises à jour de logiciel.
- **Driver B.DB.A Update** : la fonction "Driver B.DB.A Update" (Mise à jour Driver B.DB.A) vous permet de mettre à jour le logiciel de la platine de pilotage de l'appareil B. Veuillez tenir compte des remarques figurant au *Chapitre 6.8 Effectuer des mises à jour de logiciel.*

Remarque : ce point du menu n'apparaît que pour les appareils doubles et les gros appareils à deux cylindres.

 Driver C.DB.A Update : la fonction "Driver C.DB.A Update" (Mise à jour Driver C.DB.A) vous permet de mettre à jour le logiciel de la platine de pilotage de l'installation d'osmose inverse optionnelle. Veuillez tenir compte des remarques figurant au *Chapitre 6.8 – Effectuer des mises à jour de logiciel*.

Remarque : ce point du menu n'apparaît que si votre appareil est équipé de l'installation d'osmose inverse optionnelle.

# 6 Entretien

# 6.1 Remarques importantes concernant la maintenance

#### Qualification du personnel

La totalité des travaux de maintenance doit être effectuée par **du personnel spécialisé, qualifié et dûment autorisé par l'exploitant**. La surveillance de la qualification est du ressort de l'exploitant.

#### Généralités

Les consignes et indications concernant les travaux de maintenance doivent impérativement être observées.

Seuls les travaux de maintenance décrits dans la présente documentation peuvent être exécutés.

Pour le remplacement des composants défectueux, utiliser exclusivement les pièces de rechange d'origine Condair.

#### Sécurité

Certains des travaux de maintenance exigent que les caches des appareils soient enlevés. C'est pourquoi il faut tenir compte impérativement de ce qui suit :



Danger de choc électrique !

Lorsque l'appareil est ouvert, on peut entrer en contact avec des éléments sous tension. Le contact avec des pièces conductrices peut entraîner des blessures très graves.

**Par conséquent :** avant d'effectuer des travaux de maintenance sur le Condair RS, mettre l'appareil hors service conformément au chapitre 4.4 (éteindre l'appareil, le débrancher et couper l'arrivée d'eau) et faire en sorte qu'aucune mise en service intempestive ne soit possible.



Les composants électroniques à l'intérieur de l'unité de commande sont très sensibles aux décharges électrostatiques.

**Par conséquent :** avant de démarrer des travaux de maintenance sur l'équipement électrique de l'appareil, il convient de prendre des mesures de protection contre les dommages provoqués par des décharges électrostatiques (protection contre les décharges électrostatiques ESD).

# ATTENTION !

**A** Risque de brûlure !

La température de l'eau dans le cylindre à vapeur et le réceptacle de récupération du calcaire peut atteindre 95 °C. Si le cylindre à vapeur et le réceptacle de récupération du calcaire sont démontés juste après avoir fonctionné, il y a risque de brûlure.

**Par conséquent :** avant d'effectuer des travaux sur le système vapeur, mettre l'humidificateur d'air à vapeur hors service conformément au *Chapitre 4.5 – Mise hors service*, puis attendre que les composants soient suffisamment refroidis (consulter l'indicateur de température sur le réceptacle de récupération du calcaire) pour qu'il n'y ait plus de risque de brûlure.

# 6.2 Intervalles de maintenance

Pour garantir la sûreté de fonctionnement, l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS doit être entretenu régulièrement. Le logiciel de commande du Condair RS dispose de deux compteurs de maintenance, l'un pour la "Petite maintenance" (nettoyage du réceptacle de récupération du calcaire pour les appareils qui en ont un) et l'autre pour la "Grande maintenance" (nettoyage du cylindre à vapeur et des autres composants du système vapeur et hydraulique). Les compteurs de maintenance sont paramétrés sur place, lors de la première mise en service, en fonction de la qualité de l'eau, mais ils peuvent être à tout moment reparamétrés et adaptés aux conditions de fonctionnement du moment.

Dès qu'un compteur de maintenance est arrivé à échéance, un message apparaît sur l'affichage de fonctionnement standard pour vous signaler que la maintenance doit être faite.

#### Affichage "Petite maintenance"

Maint. Small Le compteur est arrivé à échéance pour la "Petite maintenance".

Effectuez la maintenance courante, puis réinitialisez le compteur de maintenance dans le sous-menu "Service".

Remarque : pour la "Petite maintenance", un kit de maintenance est disponible avec tous les composants à remplacer.

#### Affichage "Grande maintenance"

Maint. Extended >

Le compteur est arrivé à échéance pour la "Grande maintenance". Effectuez la grande maintenance, puis réinitialisez le compteur de maintenance dans le sous-menu "Service".

Remarque : pour la "Grande maintenance", un kit de maintenance est disponible avec tous les composants à remplacer.

**Important !** Indépendamment des compteurs de maintenance, la "Petite maintenance" et la "Grande maintenance" doivent être effectuées au moins une fois par an.

# 6.3 Liste de maintenance

Vous trouverez ci-après un aperçu des travaux à effectuer dans le cadre de la "Petite maintenance" et de la "Grande maintenance".

| Composants                                  |                    | e<br>e            | Travaux à effectuer   |
|---|--------------------|-------------------|---|
|   | Petite maintenance | Grande maintenanc |   |
| Réceptacle de récupération du cal-<br>caire | x                  | х                 | Démonter et nettoyer.   |
| Cylindre à vapeur                           |                    | х                 | Démonter, nettoyer et remplacer les composants défectueux.  |
| Manchon d'accouplement                      |                    | х                 | Contrôler et si nécessaire, nettoyer.   |
| Pompe de vidange                            |                    | х                 | Démonter, désassembler et si nécessaire, rem-<br>placer.  |
| Soupape d'admission                         |                    | х                 | Démonter et nettoyer le filtre-tamis et si nécessaire, remplacer la vanne d'admission.  |
| Godet de remplissage                        |                    | Х                 | Contrôler et si nécessaire, nettoyer.   |
| Unité de niveau                             |                    | Х                 | Contrôler et si nécessaire, nettoyer.   |
| Godet d'évacuation                          |                    | Х                 | Contrôler et si nécessaire, nettoyer.   |
| Conduite d'évacuation, y compris siphon     |                    | х                 | Contrôler et si nécessaire, nettoyer (détartrer et rincer).   |
| Installation à vapeur                       |                    | х                 | Vérifier que les tuyaux à vapeur et à condensat<br>n'ont pas de fissures et qu'ils sont correctement<br>montés. Remplacer les tuyaux défectueux.  |
| Installation hydraulique                    |                    | x                 | Vérifier que les tuyaux d'eau n'ont pas de fissures<br>et qu'ils sont correctement montés, remplacer les<br>tuyaux défectueux.<br>Vérifier que la conduite d'arrivée est étanche et si<br>nécessaire, l'étanchéifier. Nettoyer le filtre à eau<br>s'il y en a un. |
| Installation électrique                     |                    | х                 | Faire vérifier par un électricien que tous les câbles de l'appareil sont correctement montés, ainsi que l'état de l'isolation.  |

# 6.4 Travaux de démontage et de remontage dans le cadre de la maintenance

## 6.4.1 Préparer le Condair RS en vue du démontage des différents composants

Avant de commencer les travaux de démontage, le Condair RS doit être mis hors service et l'eau évacuée du cylindre à vapeur et du réceptacle de récupération du calcaire (s'il y en a un). Pour ce faire, procédez comme suit :

- Le Condair RS doit être branché. Procédez à un vidage manuel du cylindre (voir Chapitre 4.4.2 Effectuer un vidage manuel du cylindre).
   Remarque : pour les appareils équipés d'une vanne de vidange optionnelle pour le réceptacle de récupération du calcaire, celui-ci est vidé simultanément lors du vidage manuel du cylindre.
- 2. Mettre l'humidificateur d'air à vapeur hors service conformément au Chapitre 4.5 Mise hors service.
- 3. La présente étape doit uniquement être exécutée pour les appareils équipés d'un réceptacle de récupération du calcaire :
  - Placer un récipient suffisamment grand (contenance de 10 litres environ) sous le réceptacle de récupération du calcaire.
  - Ouvrir avec précaution le robinet d'écoulement du réceptacle de récupération du calcaire et attendre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus d'eau qui s'écoule.



Juste après la production de vapeur, la température de l'eau dans le réceptacle de récupération du calcaire peut atteindre 95 °C.

Par conséquent : portez des gants isolants et ouvrez la vanne d'évacuation avec précaution.

Remarque : si aucune eau ne sort du robinet d'écoulement, cela signifie que la conduite est bouchée, et l'eau présente dans le réceptacle de récupération du calcaire ne peut pas être vidée. Dans ce cas, attendez que l'indicateur de température sur le réceptacle de récupération du calcaire affiche "<50 °C" avant de le démonter (encore rempli d'eau).

Remarque : pour les appareils équipés d'une vanne de vidange optionnelle pour le réceptacle de récupération du calcaire, fermer le robinet d'écoulement du réceptacle de récupération du calcaire et retirer le tuyau du robinet.

4. Attendez que l'indicateur de température sur le réceptacle de récupération du calcaire affiche "<50 °C" (zone d'affichage verte sur l'indicateur de température).



# 6.4.2 Démontage et remontage du réceptacle de récupération du calcaire

#### Démontage



Avant de démonter le réceptacle de récupération du calcaire, s'assurer que celui-ci soit vide et que la zone d'affichage de l'indicateur de température indique "<50 °C".



- Pousser vers le haut la languette de la fermeture par encliquetage du réceptacle de récupération du calcaire et tourner le joint de fermeture à fond dans le sens des aiguilles d'une montre (1.). Tirer ensuite le joint de fermeture vers le bas jusqu'à la butée (2.), puis tourner à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (3.). Démonter le réceptacle de récupération du calcaire vers le bas (4.).
- 2. Démonter le joint torique, l'anneau d'encliquetage et le filtre-tamis.

#### Montage

Avant le montage :

- Vérifier que le réceptacle de récupération du calcaire, le joint torique, l'anneau d'encliquetage et le filtre-tamis ne sont pas endommagés et le cas échéant, remplacer les composants défectueux. Nous recommandons de remplacer les joints du réceptacle de récupération du calcaire lors de chaque maintenance. Un kit de maintenance est disponible à cet effet (voir liste des pièces de rechange).
- Enlever les saletés de la bague de retenue située dans la partie inférieure de l'appareil et la nettoyer avec un chiffon propre.



- 1. Mettre le filtre-tamis à la place qui est la sienne dans le réceptacle de récupération du calcaire et appuyer jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Insérer ensuite le joint torique et l'anneau d'encliquetage dans la bague de verrouillage du réceptacle de récupération du calcaire.
- 2. Aligner la bague de verrouillage du réceptacle de récupération du calcaire avec les rainures de la bague de retenue. Insérer le réceptacle de récupération du calcaire dans la bague de retenue en le poussant vers le haut jusqu'à la butée (1.). Tourner ensuite à fond la bague de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre (2.), puis la pousser vers le haut jusqu'à la butée (3.) et tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'anneau d'encliquetage s'enclenche (4.).
- 3. Fermer le robinet d'écoulement du réceptacle de récupération du calcaire.

**Remarque** : pour les appareils équipés d'une vanne de vidange optionnelle pour le réceptacle de récupération du calcaire : raccorder le tuyau d'écoulement au robinet d'écoulement du réceptacle de récupération du calcaire et ouvrir ce robinet.

# 6.4.3 Démontage et remontage du cylindre à vapeur



#### ATTENTION ! A Risque de brûlure !

Avant d'effectuer des travaux sur le cylindre à vapeur, s'assurer que celui-ci soit vide et qu'il soit suffisamment refroidi pour qu'il n'y ait plus de risque de brûlure.





- 1. Desserrer la vis du cache frontal situé du côté du cylindre à vapeur avec un tournevis et retirer le cache.
- 2. Dévisser le collier de serrage supérieur du connecteur vapeur avec un tournevis et séparer le connecteur vapeur du raccord vapeur en le tirant vers le bas. Desserrer ensuite les deux vis de la fiche du câble chauffant et la débrancher du bloc multiprise.





3. Retirer avec précaution le cylindre à vapeur du manchon d'accouplement en tirant vers le haut, et le démonter par l'avant.



Poser le cylindre à vapeur avec précaution pour ne pas endommager le cône de raccordement !

4. Desserrer l'anneau d'encliquetage du couvercle du cylindre à vapeur.



5. Soulever avec précaution le couvercle avec les thermoplongeurs.



Manipuler le couvercle démonté avec précaution pour ne pas endommager les thermoplongeurs !

Remarque : Si vous n'arrivez pas à retirer le couvercle parce qu'il est très entartré (échéance de maintenance dépassée), plongez le cylindre à vapeur dans un bac rempli d'acide formique (8 %) jusqu'à ce que le couvercle s'ouvre.



Respecter les consignes d'utilisation des produits de nettoyage !



- 6. Si nécessaire, commencer par desserrer l'embout de l'entonnoir d'écoulement par des petits mouvements circulaires, puis retirer cet embout et les accessoires du cylindre à vapeur. Séparer ensuite l'embout de l'entonnoir.
- 7. Si, dans le cadre de la maintenance, un ou plusieurs éléments de chauffage doivent être remplacés :
  - Commencer par noter la position des câbles dans la fiche du câble chauffant et la position du thermoplongeur.
  - Puis desserrer et retirer le câble de la fiche.
  - Desserrer les écrous de la bride de fixation du thermoplongeur correspondant et le démonter.
  - Insérer un nouveau thermoplongeur et connecter le câble de raccordement selon les notes que vous avez prises pour l'étape 1.

#### Réassemblage et remontage du cylindre à vapeur

Le réassemblage du cylindre à vapeur a lieu dans l'ordre inverse du démontage. Veuillez tenir compte des remarques suivantes :

- Le montage dans le couvercle du cylindre à vapeur, des thermoplongeurs éventuellement démontés a lieu comme indiqué à la figure 7. Veillez à bien positionner les thermoplongeurs et à raccorder correctement le câble (selon vos notes) à la fiche du câble chauffant.
- Avant de monter le couvercle du cylindre à vapeur, mettre un joint thermodurcissable au niveau du bord du couvercle. Le joint thermodurcissable doit être propre et intact (le remplacer si nécessaire).
- Avant de monter le cylindre à vapeur dans l'appareil, vérifier que le joint torique du manchon d'accouplement et l'anneau d'encliquetage ne sont pas endommagés et les remplacer le cas échéant.
- Humidifier (n'utiliser ni graisse ni huile) le joint torique du manchon d'accouplement avant le montage du cylindre à vapeur, puis insérer le cylindre à vapeur dans le manchon d'accouplement et le pousser vers le bas jusqu'à la butée.
- Placer correctement le cylindre à vapeur dans l'appareil et le fixer avec une bande élastique.
- Insérer le connecteur vapeur dans le raccord vapeur et fixer avec le collier de serrage. Un connecteur vapeur non étanche peut causer des dommages d'humidité à l'intérieur de l'appareil.
- Brancher la fiche du câble chauffant dans le bloc multiprise et fixer avec les deux vis.

# 6.4.4 Démontage et remontage du godet d'évacuation

Pour pouvoir démonter la pompe de vidange, le cylindre à vapeur doit être démonté (voir Chapitre 6.4.3).



- 1. Séparer le tuyau d'évacuation du raccordement du godet.
- 2. Desserrer le collier de serrage en bas du tuyau d'évacuation d'eau et séparer le tuyau du raccordement du godet.
- 3. Desserrer les deux vis avec un tournevis et démonter le godet d'évacuation par le bas.

Le **remontage** du godet d'évacuation s'effectue dans l'ordre inverse du démontage.

# 6.4.5 Démontage et remontage du godet de remplissage, de l'unité de niveau et des tuyaux

Pour pouvoir démonter le godet de remplissage, l'unité de niveau et les tuyaux, le cylindre à vapeur doit être démonté (voir *Chapitre 6.4.3*).



1. Desserrer le collier de serrage, séparer tous les tuyaux de l'appareil des raccordements et retirer ces tuyaux.

Remarque : les tuyaux reliés au godet de remplissage peuvent aussi être démontés en même temps que le godet lui-même (voir figure) et n'être enlevés qu'après le démontage des raccordements au godet de remplissage.

- 2. Tirer vers l'avant **avec précaution** le clip de verrouillage du godet de remplissage, pousser le godet de remplissage vers la bas jusqu'à la butée et le démonter vers l'avant.
- Monter les deux platines de niveau (platine de gauche avec LEDs) avec précaution. Tirer ensuite vers l'avant avec précaution le clip de verrouillage, pousser l'unité de niveau vers le haut jusqu'à la butée et la démonter vers l'avant.

Le **remontage** du godet de remplissage, de l'unité de niveau, des platines de niveau et des tuyaux s'effectue dans l'ordre inverse du démontage. Avant de fixer tous les tuyaux avec les colliers de serrage, les placer de telle sorte qu'ils ne soient pas tordus. Pour les appareils sans réceptacle de récupération du calcaire, fixer le tuyau de vidange au boîtier au moyen du raccord fileté.

# 6.4.6 Démontage et remontage de la pompe de vidange

Pour pouvoir démonter la pompe de vidange, le cylindre à vapeur doit être démonté (voir Chapitre 6.4.3).



- 1. Débrancher les câbles électriques (inutile de respecter la polarité des câbles).
- 2. Desserrer les colliers de serrage et séparer les tuyaux des raccordements.
- 3. Desserrer les deux vis situées en bas du boîtier avec un tournevis cruciforme et démonter la pompe de vidange vers l'avant.
- Séparer l'électromoteur et la pompe : soulever avec précaution le verrou de l'emboîtement à baïonnette, puis faire tourner la pompe et le moteur en sens opposé et les séparer. Démonter le joint torique.

Le **réassemblage** et le **remontage** de la pompe de vidange s'effectuent dans l'ordre inverse du démontage. Avant de réassembler la pompe, vérifier que le joint torique n'est pas endommagé et le remplacer le cas échéant. Pousser ensuite le joint torique jusqu'au point de centrage et l'humidifier avec de l'eau.

# 6.4.7 Démontage et remontage de la vanne d'admission

Pour pouvoir démonter la vanne d'admission, le cylindre à vapeur doit être démonté (voir Chapitre 6.4.3).



- Débrancher les câbles électriques (inutile de respecter la polarité des câbles).
   Important : En cas de bloc multivannes (appareils de haute précision ou avec option de refroidissement de l'eau d'évacuation), il faut que les câbles soient de nouveau raccordés aux mêmes vannes (noter l'emplacement).
- 2. Desserrer la(les) collier(s) de serrage et séparer le(s) tuyau(x) du(des) raccordement(s).
- 3. Desserrer le tuyau d'alimentation d'eau et le démonter.
- 4. Desserrer les deux vis situées en bas du boîtier avec un tournevis cruciforme et démonter la vanne d'admission.
- 5. Démonter le filtre-tamis au moyen d'une pince à bec pointu.

Le remontage de la vanne d'admission s'effectue dans l'ordre inverse du démontage. Avant le remontage, s'assurer que le filtre-tamis soit à nouveau inséré dans la vanne d'admission.

## 6.4.8 Démontage et remontage du manchon d'accouplement

Pour pouvoir démonter le manchon d'accouplement, le cylindre à vapeur doit être démonté (voir *Chapitre 6.4.3*).



- 1. Desserrer les colliers de serrage et séparer les tuyaux des raccordements.
- 2. Desserrer la vis qui fixe le manchon d'accouplement à la base du boîtier.
- 3. Tourner le manchon d'accouplement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée et le démonter vers le haut.
- 4. Démonter l'anneau d'encliquetage et le joint torique.
- 5. Démonter les joints toriques en bas du manchon d'accouplement.

Le remontage du manchon d'accouplement s'effectue dans l'ordre inverse du démontage. Avant de remonter le manchon d'accouplement, vérifier que les joints toriques et l'anneau d'encliquetage ne sont pas endommagés et les remplacer le cas échéant.

Remarque : ne pas lubrifier le joint torique "A" avec revêtement PTFE. Nous recommandons cependant de lubrifier les joints toriques "B" avec de la graisse sans silicone pour faciliter le montage du manchon d'accouplement.

# 6.5 Remarques concernant le nettoyage des composants de l'appareil

| Composants de l'appareil                         | Que, comment et avec quoi faut-il nettoyer ?  |  |  |  |
|--|---|--|--|--|
| Réceptacle de récupération du calcaire           | <ul> <li>Vider le calcaire contenu dans le réceptacle de récu-<br/>pération du calcaire et tapoter pour essayer d'enlever<br/>les dépôts calcaires qui pourraient encore se trouver<br/>dans le réceptacle et au niveau du filtre-tamis.</li> <li>Si le réceptacle de récupération du calcaire est très<br/>entartré, le remplir avec de l'acide formique à 8 % (voir<br/>consignes de sécurité au Chapitre 6.6) et laisser agir<br/>jusqu'à ce que la couche de calcaire se dissolve.</li> </ul> |  |  |  |
| and  | <ul> <li>Nettoyer ensuite le réceptacle de récupération du<br/>calcaire avec une solution savonneuse tiède et rincer<br/>abondamment à l'eau fraîche.</li> </ul>  |  |  |  |
| Cylindre à vapeur/embout du cylindre<br>à vapeur | <ul> <li>Tapoter pour essayer d'enlever les dépôts calcaires éventuels.<br/>Si le cylindre à vapeur et l'embout du cylindre à vapeur sont très entartrés, les plonger dans de l'acide formique à 8 % (voir consignes de sécurité au <i>Chapitre</i> 6.6) jusqu'à ce que la couche de calcaire se dissolve.</li> <li>Nettoyer ensuite les pièces avec une solution savonneuse tiède et rincer abondamment à l'eau fraîche.</li> </ul>  |  |  |  |
| Thermoplongeurs                                  | <ul> <li>Plonger le couvercle avec thermoplongeurs intégrés jusqu'à 2 cm environ en dessous du bord du couvercle dans un bac avec de l'acide formique à 8 % (voir consignes de sécurité au <i>Chapitre 6.6</i>). Laisser agir l'acide jusqu'à ce que la couche de calcaire se soit dissoute.</li> <li>Remarque : les thermoplongeurs ne doivent pas être entièrement exempts de calcaire.</li> <li>Rincer ensuite les thermoplongeurs abondamment à l'eau fraîche</li> </ul>                      |  |  |  |
|  | <b>PRUDENCE !</b> Veiller à ce que les raccordements élec-<br>triques restent au sec.   |  |  |  |
|  | <b>PRUDENCE !</b> Ne jamais enlever la couche de calcaire<br>sur les thermoplongeurs à l'aide d'outils (tournevis,<br>racleur, etc.) ou en tapant fortement dessus. Cela pourrait<br>endommager les thermoplongeurs.  |  |  |  |

| Composants de l'appareil  | Que, comment et avec quoi faut-il nettoyer ?   |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| Tuyaux  | <ul> <li>Tapoter avec précaution avec un maillet en plastique<br/>pour essayer de détacher la couche de calcaire présente<br/>dans les tuyaux, puis rincer abondamment ces tuyaux<br/>à l'eau chaude.</li> </ul>   |  |  |  |
| Soupape d'admission   | <ul> <li>Brosser avec précaution les dépôts de calcaire éven-<br/>tuellement présents dans la vanne d'admission et au<br/>niveau du tamis (ne pas utiliser de brosse métallique).</li> <li>Nettoyer la vanne d'admission et le tamis avec une<br/>solution savonneuse tiède, puis rincer abondamment<br/>à l'eau fraîche.</li> <li>Laisser sécher la vanne d'admission avant le réas-<br/>semblage !</li> </ul>  |  |  |  |
| Pompe de vidange<br>Joint torique                                       | <ul> <li>Brosser les dépôts de calcaire éventuellement présents<br/>dans le carter de pompe et sur la roue de pompe (ne<br/>pas utiliser de brosse métallique).</li> <li>Frotter ensuite la roue de pompe avec un chiffon humide.<br/>Nettoyer le carter de pompe avec une solution savon-<br/>neuse tiède et rincer abondamment à l'eau fraîche.<br/>Laisser sécher la pompe de vidange avant le réas-<br/>semblage !</li> </ul>  |  |  |  |
| Unité de niveau et godet de<br>remplissage<br>Joint torique<br>Flotteur | <ul> <li>Démonter l'unité de niveau et le godet de remplissage.</li> <li>Brosser les dépôts de calcaire éventuellement présents dans l'unité de niveau et le godet de remplissage (ne pas utiliser de brosse métallique).<br/>S'il est très entartré, plonger l'unité de niveau et le godet de remplissage dans de l'acide formique à 8 % (voir consignes de sécurité au <i>Chapitre</i> 6.6) jusqu'à ce que la couche de calcaire se dissolve.</li> <li>Nettoyer ensuite l'unité de niveau et le godet de remplissage avec une solution savonneuse tiède et rincer abondamment à l'eau fraîche.</li> <li>Réassembler l'unité de niveau et le godet de remplissage.</li> </ul> |  |  |  |

| Composants de l'appareil                                 | Que, comment et avec quoi faut-il nettoyer ?   |
|--|--|
| Godet d'évacuation                                       | <ul> <li>Brosser les dépôts de calcaire éventuellement présents<br/>dans le godet d'évacuation (ne pas utiliser de brosse<br/>métallique).</li> <li>S'il est très entartré, plonger le godet d'évacuation dans<br/>de l'acide formique à 8 % (voir consignes de sécurité<br/>au Chapitre 6.6) jusqu'à ce que la couche de calcaire<br/>se dissolve.</li> </ul>   |
|  | <ul> <li>Nettoyer ensuite le godet d'évacuation avec une solu-<br/>tion savonneuse tiède et rincer abondamment à l'eau<br/>fraîche.</li> </ul>   |
| Manchon d'accouplement                                   | <ul> <li>Brosser les dépôts de calcaire éventuellement présents<br/>dans le manchon d'accouplement et ses raccords (ne<br/>pas utiliser de brosse métallique).<br/>S'il est très entartré, plonger le manchon d'accouple-<br/>ment dans de l'acide formique à 8 % (voir consignes<br/>de sécurité au <i>Chapitre</i> 6.6) jusqu'à ce que la couche<br/>de calcaire se dissolve.</li> <li>Nettoyer ensuite le manchon d'accouplement avec une<br/>solution savonneuse tiède et rincer abondamment à<br/>l'eau fraîche.</li> </ul> |
| Intérieur de l'appareil<br>(uniquement côté hydraulique) | Frotter l'intérieur de l'appareil avec un chiffon humide sans<br>employer de détergent.<br>PRUDENCE ! Veiller à ce que les raccordements élec-<br>triques et les composants électroniques restent au sec !   |

# 6.6 Remarques concernant les produits de nettoyage

Pour le nettoyage, **utiliser uniquement les produits répertoriés dans le tableau**. L'utilisation de désinfectants est uniquement autorisée si ces produits ne laissent pas de résidus toxiques. Dans tous les cas, après nettoyage, les composants doivent être abondamment rincés à l'eau.



Si l'acide formique ne représente pas un danger pour la peau, il peut néanmoins agresser les muqueuses. C'est pourquoi ni les yeux ni les voies respiratoires ne doivent entrer en contact avec l'acide ou ses évaporations (porter des lunettes de protection, effectuer les travaux dans une pièce bien aérée ou à l'air libre).

# PRUDENCE !

Pour le nettoyage, n'utiliser **aucun solvant, aucun produit hydrocarboné aromatisé ou halogéné ni autre produit agressif**, ceux-ci pouvant endommager des composants de l'appareil.

Les consignes d'application et de sécurité des produits de nettoyage utilisés doivent impérativement être observées. En particulier : les indications concernant la protection personnelle, la protection de l'environnement et les éventuelles restrictions d'utilisation.

# 6.7 Réinitialiser les compteurs de maintenance

Une fois que la "Petite maintenance" ou la "Grande maintenance" a été effectuée, l'affichage de maintenance correspondante ou le compteur de maintenance correspondant (pour le module A ou le module B, ou pour les deux) doit être réinitialisé. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Dans le sous-menu "Service" (Maintenance), sélectionnez la fonction de réinitialisation correspondante.



Mot de passe : 8808

2. Le dialogue de réinitialisation apparaît :



- Appuyez sur **Yes>** pour réinitialiser le compteur de maintenance correspondant. L'affichage de maintenance et le compteur de maintenance correspondants sont réinitialisés.
- Appuyez sur **<No>** si la maintenance n'a pas encore été effectuée et si vous souhaitez interrompre l'opération de réinitialisation. La commande se repositionne dans le sous-menu "Service".

# 6.8 Effectuer des mises à jour de logiciel

Pour exécuter le logiciel de la commande ou des platines de pilotage, procédez comme suit :

- 1. Couper l'alimentation électrique de l'humidificateur d'air à vapeur via le sectionneur et veiller à ce que ce dernier soit en position Arrêt pour empêcher un enclenchement intempestif.
- 2. Déverrouiller le cache frontal situé du côté de la partie électronique de l'humidificateur d'air à vapeur et le retirer.
- 3. Tourner à 90 ° vers l'extérieur le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 4. Connecter une clé USB (longueur max. 75 mm), avec le programme de mise à jour correspondant, à l'interface USB de la platine de commande.
- 5. Tourner à 90 ° vers l'intérieur le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 6. Replacer le cache frontal de l'humidificateur d'air à vapeur et verrouiller avec la vis.
- 7. Mettre l'unité de commande sous tension via le sectionneur.
- 8. Appeler le menu principal, puis sélectionner la fonction de mise à jour souhaitée (par ex. "Software Update") dans le sous-menu "Administrator" et confirmer. Ensuite, suivez les instructions sur les affichages de la commande.

**Remarque** : pour que la mise à jour du logiciel de commande ou de l'une des platines de pilotage puisse être effectuée, les données de mise à jour valides doivent se trouver à la racine de la clé USB, à l'extérieur d'un dossier. Si ce n'est pas le cas, un message de défaut correspondant apparaît lors de l'exécution de la fonction.

- 9. Une barre de progression apparaît sur l'afficheur pendant l'opération de mise à jour. Lorsque l'opération est terminée, l'affichage de fonctionnement standard apparaît de nouveau.
- 10. Reprenez les étapes 1 à 6 pour retirer la clé USB.
- 11. Pour activer le nouveau logiciel, le Condair RS doit être éteint puis rallumé au moyen du commutateur.

# 7 Dépannage

# 7.1 Messages d'anomalie

Les anomalies en cours de fonctionnement qui sont détectées par la commande sont signalées dans la zone d'affichage de maintenance et d'anomalie de l'affichage de fonctionnement standard, par un message d'avertissement (exploitation encore possible) ou un message de défaut (l'exploitation est restreinte ou n'est plus possible) approprié.

#### Avertissement







Les anomalies de fonctionnement qui n'autorisent pas la poursuite de l'exploitation ou qui peuvent entraîner des dommages sur l'installation sont signalées par un message de défaut ; en outre, la diode rouge sous l'afficheur s'allume. Lors de la manifestation d'une telle anomalie, l'exploitation du Condair RS n'est plus possible que de manière restreinte, ou alors le Condair RS **est arrêté**.

En appuyant sur la zone d'affichage de maintenance et d'anomalie, la liste des défauts avec les messages d'anomalie alors actifs s'affiche. En appuyant sur le défaut correspondant, vous obtenez des informations plus précises sur l'anomalie (voir la figure, tout à droite).

| ~      | RS      | 15 Apr 6:16 | <<    | Fault 🕋 💽  | Fault 💽 😽  |
|--------|---------|-------------|-------|------------|--|
| kg/h   | ×       | Stopped >   | (E1)  | 15:18      | Smartcard  |
|        | Control | Demand >    | Fault | 14/04/2015 | The Smart Card has been<br>damaged and no longer<br>contains valid information |
|        | Request | 0 %         |       | >          | Possible Causes  |
| Output | ×       | Fault )     |       | >          | the Smart Card could be damaged.   |
|        |         |             |       | >          | 1. Power off the humidifier and remove and reinsert                            |
| Ē      |         | <b>?</b>    |       | >          | the Smart Card   |
| Men    | u About | Drain Help  | 02    |            | 2. Contact Factory for new<br>Smart Card                                       |

# 7.2 Liste des anomalies

L'origine de la plupart des anomalies n'est pas un fonctionnement défectueux de l'appareil, mais sont souvent imputables à des installations inadéquates ou à la non-prise en compte des données de planification. La recherche des causes possibles de l'anomalie doit donc toujours inclure la vérification de l'installation (par ex. les raccords de tuyaux, la régulation de l'humidité, etc.).

| Co                 | Code Message Informations |                   | ations  |  |  |
|--------------------|---------------------------|-------------------|---|--|--|
| Avertis-<br>sement | Défaut                    |                   | Causes possibles  | Mesure corrective  |  |
| W02                |                           | BMS Timeout       | Le BMS (Modbus, BACnet, LonWorks demande.   | ) n'envoie plus de signal d'humidité/de  |  |
|                    |                           |                   | Le câble de signal du BMS est mal<br>raccordé ou endommagé.   | Raccorder correctement le câble de signal ou le remplacer.   |  |
|                    |                           |                   | Signal d'anomalie présent.  | Rechercher la cause du signal d'ano-<br>malie et l'éliminer.   |  |
|                    |                           |                   | Conflit d'adresse avec d'autres appa-<br>reils dans la chaîne.  | Définir correctement les adresses des appareils.   |  |
| W20                | E20                       | Safety Loop       | Chaîne de sécurité externe ouverte. L'humidification a été arrêtée !<br>Remarque : dès que la chaîne de sécurité sera à nouveau bouclée, le Conda<br>RS refonctionnera normalement.   |  |  |
|                    |                           |                   | Ouvrir le verrouillage du ventilateur.  | Contrôler/mettre en marche le ven-<br>tilateur.  |  |
|                    |                           |                   | Intervention du contrôleur d'écoule-<br>ment.   | Contrôler le ventilateur/le filtre de l'installation de ventilation.   |  |
|                    |                           |                   | Intervention de l'hygrostat de sécu-<br>rité.   | Attendre, le cas échéant contrôler/<br>remplacer l'hygrostat de sécurité.  |  |
|                    |                           |                   | Fusible "F2" sur la carte de pilotes<br>défectueux.   | Remplacer le fusible "F2" sur la carte de pilotes.   |  |
|                    | EZZ                       | Max. Fining fine  | Le Condair RS controle le processus de remplissage au moyen de differents<br>niveaux, qui doivent être atteints en un temps donné. Si un niveau n'est pas<br>atteint dans le temps imparti, cela déclenche le message d'erreur "Durée de<br>remplissage max."<br>Remarque : la vanne d'admission reste néanmoins ouverte. Dès que le niveau<br>quiveat est atteint le message d'erreur est automatiquement effecé |  |  |
|                    |                           |                   | Alimentation d'eau entravée/Vanne<br>d'arrêt fermée/Robinet à filtre-tamis<br>bouché/Pression hydraulique trop<br>faible.   | Contrôler l'alimentation d'eau (filtres,<br>conduites, etc.), contrôler/ouvrir la<br>vanne d'arrêt, contrôler la pression<br>hydraulique.                  |  |
|                    |                           |                   | Vanne d'admission bloquée ou défec-<br>tueuse.  | Contrôler le tamis dans la vanne d'ad-<br>mission et le nettoyer le cas échéant.<br>Remplacer la vanne.  |  |
|                    |                           |                   | Contre-pression trop élevée dans la conduite à vapeur (pression trop élevée dans la gaine, conduite de vapeur trop longue ou pliée), d'où perte d'eau via le godet de remplissage.  | Vérifier la pression dans la gaine et<br>l'installation à vapeur. Si nécessaire,<br>insérer élément de compensation de<br>pression (disponible en option). |  |
|                    |                           |                   | Fuite dans le système hydraulique.  | Contrôler/étanchéifier le système hy-<br>draulique.  |  |
| W28                | E28                       | Small maintenance | L'intervalle de maintenance pour la "Petite maintenance" est arrivé à échéance<br>Si la "Petite maintenance" n'est pas effectuée dans la semaine et que le compteu<br>de maintenance n'est pas réinitialisé, un message d'erreur apparaît !<br>Remarque : le Condair RS continue de fonctionner normalement. Le messag  |  |  |
|                    |                           |                   | "Petite maintenance" à échéance.  | Effectuer la "Petite maintenance" et réi-<br>nitialiser le compteur de maintenance.  |  |

| Co                 | de     | Message                   | Informations  |   |
|--------------------|--------|---------------------------|---|---|
| Avertis-<br>sement | Défaut |                           | Causes possibles  | Mesure corrective   |
| W28                | E29    | Extended mainte-<br>nance | L'intervalle de maintenance pour la "Grande maintenance" est arrivé à échéance.<br>Si la "Grande maintenance" n'est pas effectuée dans la semaine et que le<br>compteur de maintenance n'est pas réinitialisé, un message d'erreur apparaît !<br>Remarque : le Condair RS continue de fonctionner normalement. Le message<br>reste affiché jusqu'à ce que le compteur de maintenance soit réinitialisé. |   |
|                    |        |                           | "Petite maintenance"  | Effectuer la "Petite maintenance" et réi-<br>nitialiser le compteur de maintenance.                     |
|                    | E32    | Demand Snsr               | Le signal de demande ne se trouve pa<br>est arrêtée !   | s dans la bonne plage. L'humidification   |
|                    |        |                           | Capteur d'humidité ou régulateur ex-<br>terne non connecté ou non connecté<br>correctement.   | Contrôler/connecter correctement le capteur d'humidité/le régulateur ex-<br>terne.                      |
|                    |        |                           | Capteur/régulateur mal configuré (par ex. signal mA sélectionné au lieu de signal V).   | Configurer correctement le capteur/<br>régulateur via le menu de configuration.                         |
|                    |        |                           | Capteur/régulateur défectueux.  | Remplacer le capteur/régulateur.  |
|                    | E33    | Limit.Snsr                | Le signal du régulateur de limitation es<br>plage. L'humidification est arrêtée !   | xterne ne se trouve pas dans la bonne   |
|                    |        |                           | Régulateur de limitation non connecté ou non connecté correctement.   | Contrôler/connecter correctement le régulateur de limitation.   |
|                    |        |                           | Régulateur de limitation mal configuré<br>(par ex. signal mA sélectionné au lieu<br>de signal V).   | Configurer correctement le capteur/<br>régulateur via le menu de configuration.                         |
|                    |        |                           | Régulateur de limitation défectueux.  | Remplacer le régulateur de limitation.  |
| W34                | E34    | Max. Drain Time           | Le niveau dans le cylindre à vapeur n'est pas descendu jusqu'au niveau fixé<br>dans le temps imparti. Le Condair RS effectue un test de niveau. Ce proces-<br>sus est répété trois fois au maximum en cas de dépassement de la durée de<br>vidange maximale, après quoi un message d'erreur apparaît et l'humidifica-<br>tion s'arrête l  |   |
|                    |        |                           | Pompe de vidange non connectée ou non connectée correctement.   | Contrôler/connecter correctement la pompe de vidange.   |
|                    |        |                           | Tuyau d'évacuation dans l'appareil plié<br>ou bouché.   | Contrôler/vérifier le tuyau d'évacua-<br>tion dans l'appareil et le remplacer si<br>nécessaire.         |
|                    |        |                           | Évacuation d'eau entravée (conduite<br>d'évacuation externe ou siphon<br>bouché(e)).  | Nettoyer la conduite d'évacuation d'eau et le siphon.   |
|                    |        |                           | Tuyau de connexion avec l'unité de niveau bouché.   | Nettoyer ou remplacer les connexions tuyau.   |
|                    |        |                           | Pompe de vidange défectueuse.   | Remplacer la pompe de vidange.  |
|                    | E47    | Invalid Level             | Détecter niveau non valide. L'humidific<br>Remarque : dès que le niveau se trou<br>Condair RS se remet à fonctionner nor  | ation est arrêtée !<br>ive à nouveau dans la bonne plage, le<br>malement.                               |
|                    |        |                           | Un champ magnétique se trouve à proximité de l'unité de niveau.   | Éliminer le champ magnétique.   |
|                    |        |                           | Unité de niveau défectueuse.  | Remplacer l'unité de niveau.  |
|                    | E52 ** | Unstable Level            | Détecter niveau instable. L'humidificati  | on est arrêtée.   |
|                    |        |                           | La connexion tuyau entre l'unité de<br>niveau et le manchon d'accouplement,<br>et entre l'unité de niveau et le connec-<br>teur vapeur est bouchée.   | Contrôler/nettoyer la connexion tuyau<br>ou la remplacer si nécessaire.                                 |
|                    | E56    | Int. Safety Loop          | Chaîne de sécurité interne interrompue. L'humidification a été arrêtée !<br>Remarque : dès que la chaîne de sécurité sera à nouveau bouclée, le<br>Condair RS refonctionnera normalement.   |   |
|                    |        |                           | Connexion entre la fiche du câble chauffant et l'électronique interrom-<br>pue.   | Faire vérifier la fiche et les<br>connexions électriques avec le bloc<br>multiprise par un électricien. |

| Co                 | de     | Message             | Informations  |  |
|--------------------|--------|---------------------|---|--|
| Avertis-<br>sement | Défaut |                     | Causes possibles  | Mesure corrective  |
|                    | E57    | Activation          | Le code d'activation n'a pas encore été   | è saisi.   |
|                    |        |                     | Le code d'activation n'a pas encore<br>été saisi.   | Saisir le code d'activation (dispo-<br>nible auprès de votre représentant<br>Condair).   |
|                    | E58    | No Water Pressure   | Pas encore mis en œuvre.  |  |
|                    |        |                     |   |  |
|                    | E74 ** | Keep Alive          | La communication entre la platine de c interrompue.   | ommande et la platine de pilotage est  |
|                    |        |                     | Carte de pilotes non connectée.   | Connecter correctement la carte de pilotes.  |
|                    |        |                     | La carte de pilotes connectée n'est pas la bonne.   | Monter et connecter la bonne platine de pilotage.  |
|                    |        |                     | Carte de pilotes défectueuse.   | Remplacer la carte de pilotes.   |
|                    | E80    | USB Logger          | Erreur au niveau de l'enregistreur de d   | onnées USB.  |
|                    |        |                     | Enregistreur de données USB non<br>branché ou défectueux.   | Contrôler/remplacer l'enregistreur de<br>données USB.  |
|                    | E82 ** | Driver Missing      | Communication avec la platine de pilot  | age via le bus RS 485 interrompue.   |
|                    |        |                     | Bus RS 485 vers platine de pilotage interrompu.   | Contacter votre représentant Condair.  |
|                    | E83 ** | Slave Address       | Le pilote de l'unité Slave a une adresse erronée. La commande ne peut pa faire la distinction entre Master et Slave.  |  |
|                    |        |                     | Le commutateur rotatif sur la platine de pilotage de l'unité Slave est mal réglé.   | Placer le commutateur rotatif sur la platine de pilotage sur la position "1".  |
|                    | E84 ** | Driver defective    | Erreur inconnue de la platine de pilotage.  |  |
|                    |        |                     | Carte de pilotes défectueuse.   | Faire remplacer la platine de pilotage<br>par un technicien de service de votre<br>représentant Condair ou par un élec-<br>tricien.  |
|                    | E85 ** | Driver ID wrong     | L'ID de la platine de pilotage ne convient pas.   |  |
|                    |        |                     | Carte de pilotes erronée ou adresse SAB erronée.  | Contacter votre représentant Condair.  |
|                    | E86 ** | Driver Incompatible | Version erronée de carte de pilotes.  |  |
|                    |        |                     | Version erronée de carte de pilotes.  | Contacter votre représentant Condair.  |
|                    | E87 ** | Local 24VSupply     | La tension 24 V locale sur la platine de valeur valide !  | pilotage se situe en dehors de la  |
|                    |        |                     | Court-circuit sur le module d'alimenta-<br>tion ou module d'alimentation défec-<br>tueux.   | Contacter votre représentant<br>Condair.   |
|                    | E88 ** | Local 5V Supply     | La tension 5 V locale sur la platine de<br>valide !   | pilotage se situe en dehors de la valeur   |
|                    |        |                     | Court-circuit sur le module d'alimenta-<br>tion ou module d'alimentation défec-<br>tueux.   | Contacter votre représentant<br>Condair.   |
|                    | E89 ** | Local Ref Supply    | Tension de référence locale hors de la  | valeur valide !  |
|                    |        |                     | Alimentation CC défectueuse ou circuit d'alimentation rompu.  | Contacter votre représentant Condair.  |
|                    | E95    | No Heating voltage  | Absence de tension de chauffage malgré la demande d'humidité.<br>Remarque : dès que la tension de chauffage sera rétablie, le Condair RS<br>refonctionnera normalement. |  |
|                    |        |                     | Contacteur principal défectueux.  | Faire contrôler/remplacer le contrô-<br>leur principal par un électricien.   |
|                    |        |                     | Défaillance de phase d'alimentation<br>en tension de chauffage.   | Vérifier/allumer le commutateur de ser-<br>vice dans la conduite d'alimentation<br>électrique. Faire contrôler/remplacer<br>les fusibles par un électricien dans<br>la conduite d'alimentation électrique. |

| Code     |         | Message                   | Informations   |  |
|----------|---------|---------------------------|--|--|
| Avertis- | Défaut  |                           | Causes possibles Mesure corrective   |  |
| sement   | E97 **  | Ext. 24V Supply           | Alimentation externe 24 V erronée. Tension trop élevée ou trop faible  |  |
|          |         |                           | Fusible "F2" sur la carte de pilotes   | Remplacer le fusible "F2" sur la carte   |
|          |         |                           | défectueux.  | de pilotes.  |
|          |         |                           | Court-circuit sur la connexion   | Faire réparer le court-circuit par un  |
|          |         |                           | externe.   | électricien.   |
|          |         |                           | Surcharge sur la connexion externe.  | Débrancher la charge au connecteur X16.  |
|          | E98 **  | Ext. 10V Supply           | Alimentation externe erronée. Tension  | trop élevée ou trop faible.  |
|          |         |                           | Fusible "F2" sur la carte de pilotes défectueux.   | Remplacer le fusible "F2" sur la carte de pilotes.                                   |
|          |         |                           | Court-circuit sur la connexion externe.  | Faire réparer le court-circuit par un<br>électricien.                                |
|          |         |                           | Surcharge sur la connexion externe.  | Débrancher la charge au connecteur X16.  |
|          | E100 ** | IO Inlet 1                | Erreur au niveau de la vanne d'admiss  | ion 1.   |
|          |         |                           | Vanne non raccordée électriquement   | Raccorder correctement la vanne ou   |
|          | F404 ** |                           | ou inductance défectueuse.   | remplacer l'inductance.  |
|          | E101 ** | IO Inlet 2                | avec précision de régulation supérieur   | on 2 (existe uniquement sur les appareils<br>e).                                     |
|          |         |                           | Vanne non raccordée électriquement ou inductance défectueuse.  | Raccorder correctement la vanne ou remplacer l'inductance.                           |
|          | E111 ** | IO Drain 1                | Erreur au niveau de la vanne de refroidiss   | sement de l'eau d'évacuation optionnelle.  |
|          |         |                           | Vanne non raccordée électriquement ou inductance défectueuse.  | Raccorder correctement la vanne ou remplacer l'inductance.                           |
|          | E112 ** | IO Drain 2                | Erreur au niveau de la vanne d'évacuatio   | on optionnelle sur le réservoir de calcaire.   |
|          |         |                           | Vanne non raccordée électriquement<br>ou inductance défectueuse.   | Raccorder correctement la vanne ou remplacer l'inductance.                           |
| W121     | E121 ** | Max. vaporization<br>time | Si la durée d'évaporation maximale est dépassée, le Condair RS effectue un test de niveau. Ce processus est répété trois fois au maximum en cas de dépassement de la durée d'évaporation maximale, après quoi un message d'erreu apparaît et l'humidification s'arrête ! |  |
|          |         |                           | Certains thermoplongeurs défectueux.   | Remplacer les thermoplongeurs concernés.   |
|          |         |                           | Fusibles défectueux sur la platine de puissance.   | Faire remplacer les fusibles de la platine de puissance par un électricien.          |
|          |         |                           | Tension de chauffage trop basse ou défaillance de phase (L1, L2 ou L3).  | Faire vérifier la tension réseau et les raccordements par un électricien.            |
|          |         |                           | Conduite à vapeur trop longue ou non isolée.   | Respecter la longueur de conduite<br>maximale (4 m), isoler la conduite à<br>vapeur. |
|          |         |                           | Cette erreur peut aussi survenir lors d'un démarrage à froid.  | Activer la fonction Softstart.   |

\*\* Ces messages d'erreur doivent être réinitialisés en débranchant puis en rebranchant le Condair RS (voir Chapitre 7.6)
#### 7.3 Enregistrer les listes d'occurrences d'anomalies et de maintenance sur une clé USB

Les listes des occurrences d'anomalies et de maintenance stockées sur le Condair RS peuvent être enregistrées sur une clé USB à des fins de protocalisation et d'analyse. Pour ce faire, procédez comme suit :

- 1. Couper l'alimentation électrique de l'unité de commande via le sectionneur et veiller à ce que le sectionneur soit en position Arrêt pour empêcher un enclenchement intempestif.
- 2. Déverrouiller la face avant de l'unité de commande et la retirer.
- 3. Tourner à 90 ° vers l'extérieur le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 4. Connecter une clé USB (longueur max. 75 mm) sur le port USB de la platine de commande.
- 5. Tourner à 90 ° vers l'intérieur le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 6. Fixer la face avant de l'unité de commande et verrouiller avec la vis.
- 7. Mettre l'unité de commande sous tension via le sectionneur.
- Appeler le menu principal puis dans le sous-menu "Service", sélectionner la fonction "Export History". Après confirmation de l'exportation, les données sont enregistrées sur la clé USB sous forme de tableau CSV. Le tableau CSV peut être exploité sur un PC à l'aide d'un tableur.
- 9. Une fois les données enregistrées, reprendre les étapes 1 à 6 pour retirer la clé USB.

#### 7.4 Consignes relatives au dépannage

Pour résoudre les anomalies, mettre le Condair RS hors service (voir Chapitre 4.5 – Mise hors service) et le couper du réseau d'alimentation électrique.



Assurez-vous que l'alimentation électrique du Condair RS soit bien coupée (contrôler avec le détecteur de tension) et que le robinet d'arrêt de l'arrivée d'eau soit bien fermé.

Faites réparer les anomalies uniquement par du personnel spécialisé et qualifié.
Les anomalies concernant l'installation électrique peuvent uniquement être solutionnées par un électricien habilité ou un technicien de service Condair.

# PRUDENCE !

Les composants électroniques sont très sensibles aux décharges électrostatiques. Pour protéger ces composants, il convient de prendre les mesures appropriées (protection ESD) quels que soient les travaux de réparation effectués sur le Condair RS.

# 7.5 Remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande

Le remplacement des fusibles et de la batterie d'appoint dans l'unité de commande doit être effectué uniquement par du personnel spécialisé et habilité (par ex. un électricien).

Pour le remplacement des fusibles dans l'unité de commande, utilisez uniquement le type indiqué avec l'intensité nominale correspondante.

Il est interdit d'utiliser des fusibles réparés ou de court-circuiter le porte-fusible.

Pour le remplacement des fusibles ou de la batterie d'appoint, procédez comme suit :

- 1. Couper l'alimentation électrique du Condair RS via le sectionneur et veiller à ce que le sectionneur soit en position Arrêt pour empêcher un enclenchement intempestif.
- 2. Déverrouiller le cache frontal de l'unité de commande et le retirer.
- 3. Tourner à 90 ° vers l'extérieur le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 4. Remplacer le fusible souhaité ou la pile d'appoint.



La protection contre les contacts du fusible "F2" doit impérativement être replacée sur le portefusibles.





- 5. Refermer le plateau pivotant avec l'unité d'affichage et de commande.
- 6. Replacer le cache frontal de l'unité de commande et verrouiller avec la vis.
- 7. Mettre le Condair RS sous tension via le sectionneur.

#### 7.6 Réinitialiser l'affichage d'erreur

Pour réinitialiser l'affichage de défaut (la diode rouge est allumée, l'affichage d'état de fonctionnement indique "Stop") :

- 1. Éteindre le Condair RS au moyen du commutateur situé à l'avant de l'appareil.
- 2. Attendre 5 secondes, puis rallumer le Condair RS avec le commutateur.

Remarque : si la cause de l'anomalie n'a pas été résolue, l'affichage de défaut réapparaît à brève échéance.

## 8 Mise hors service/élimination

#### 8.1 Mise hors service

Si l'humidificateur d'air à vapeur Condair RS doit être remplacé ou s'il n'est plus nécessaire, procédez comme suit :

- 1. Mettre le Condair RS hors service comme décrit au Chapitre 4.5 Mise hors service.
- 2. Faire procéder au démontage du Condair RS (et de tous les autres composants du système si nécessaire) par un spécialiste.

#### 8.2 Élimination/recyclage

Les composants qui ne sont plus utilisés ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez déposer l'appareil ou les différents composants dans un point de collecte autorisé, conformément à la réglementation locale.

Pour toute question éventuelle, veuillez vous adresser aux autorités compétentes ou à votre représentant Condair.

Nous vous remercions pour votre contribution à la protection de l'environnement.

# 9 Spécifications produit

#### 9.1 Données de puissance

|     | Condain  |   | 230V/1~/5060 Hz |         |        | 200V/3~/5060 Hz |           |           | 230V/3~/5060 Hz |         |        | 400V/3~/5060 Hz |             |             | 415V/3~/5060 Hz |             |             |
|-----|----------|---|-----------------|---------|--------|-----------------|-----------|-----------|-----------------|---------|--------|-----------------|-------------|-------------|-----------------|-------------|-------------|
|     | Condair  |   | kg/h            | kW      | А      | kg/h            | kW        | А         | kg/h            | kW      | А      | kg/h            | kW          | А           | kg/h            | kW          | А           |
| S   | RS 5     |   | 8,0             | 4,0     | 16,5   | —               |           |           | 5,0             | 3,8     | 9,4    | 5,1             | 3,8         | 5,5         | 5,4             | 4,1         | 6,0         |
|     | RS 8     |   | 8,0             | 6,5     | 26,0   | _               |           |           | 8,0             | 6,0     | 15,0   | 8,1             | 6,0         | 8,7         | 8,7             | 6,5         | 9,0         |
|     | RS 10    |   | 9,8             | 8,0     | 32,0   |                 | _         |           | 9,8             | 7,4     | 18,5   | 9,9             | 7,5         | 11,0        | 10,7            | 8,0         | 11,5        |
| Μ   | RS 16    |   |                 |         | _      | 14,9            | 11,2      | 32,2      | 16,0            | 12,0    | 30,1   | 16,1            | 12,0        | 17,4        | 17,3            | 13,0        | 18,1        |
|     | RS 20    |   |                 |         | —      | 18,1            | 13,6      | 39,2      | 19,7            | 14,8    | 37,1   | 19,8            | 14,9        | 21,5        | 21,4            | 16,0        | 22,3        |
|     | RS 24    |   |                 |         |        | 22,3            | 16,7      | 48,3      | 24,0            | 18,0    | 45,1   | 24,2            | 18,1        | 26,2        | 26,0            | 19,5        | 27,2        |
|     | RS 30    |   |                 |         | —      | 30,0            | 22,5      | 65,0      | 29,5            | 22,1    | 55,6   | 29,8            | 22,3        | 32,3        | 32,0            | 24,0        | 33,5        |
|     | RS 40    |   |                 |         |        | —               |           |           |                 |         | —      | 40,0            | 30,0        | 43,3        | 43,1            | 32,3        | 45,0        |
| 2*M | RS 40    |   |                 |         | —      | 2*18,1          | 2*13,6    | 2*39,2    | 2*19,7          | 2*14,8  | 2*37,1 | _               |             |             |                 | —           |             |
|     |          | 1 |                 | —       |        | 18,1            | 13,6      | 39,2      | 19,7            | 14,8    | 37,1   | 19,8            | 14,9        | 21,5        | 21,4            | 16,0        | 22,3        |
|     | K3 50 F  | 3 |                 |         |        | 30,0            | 22,5      | 65,0      | 29,5            | 22,1    | 55,6   | 29,8            | 22,3        | 32,3        | 32,0            | 24,0        | 33,5        |
| L   | RS 50    |   |                 |         |        |                 | —         |           |                 |         |        | 49,6            | 37,2        | 53,7        | 53,4            | 40,0        | 57,7        |
| 2*M | RS 60    |   |                 |         | —      | 2*30,0          | 2*30,0    | 2*65,0    | 2*29,5          | 2*22,1  | 2*55,6 | 2*29,8          | 2*22,3      | 2*32,3      | 2*32,0          | 2*24,0      | 2*33,5      |
| L   | RS 60    |   |                 |         | _      | _               |           | _         |                 | _       |        | 59,6            | 44,6        | 64,4        | 64,0            | 48,0        | 69,3        |
| 2*M | RS 80    |   | —               |         | —      | —               | —         |           |                 |         | —      | 2*40,0          | 2*30,0      | 2*43,3      | 2*43,1          | 2*32,3      | 2*45,0      |
| L   | RS 80    |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        | 80,0            | 60,0        | 86,6        | 86,2            | 64,6        | 93,2        |
| 3*M |          | 1 |                 | —       | —      | —               |           |           | —               |         |        | 2*29,8          | 2*22,3      | 2*32,3      | 2*32,0          | 2*24,0      | 2*33,5      |
|     | KS 100 F |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        | 40,0            | 30,0        | 43,3        | 43,1            | 32,3        | 45,0        |
|     | RS 120   |   |                 |         |        |                 | _         |           |                 |         |        | 3*40,0          | 3*30,0      | 3*43,3      | 3*43,1          | 3*32,3      | 3*45,0      |
| 4*M | N        | 1 |                 |         | —      |                 | —         |           |                 |         |        | 2*29,8          | 2*22,3      | 2*32,3      | 2*32,0          | 2*24,0      | 2*33,5      |
|     | RS 140 + |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        | +<br>2*40,0     | +<br>2*30,0 | +<br>2*43,3 | +<br>2*43,1     | +<br>2*32,3 | +<br>2*45,0 |
|     | RS 160   |   |                 |         | _      |                 |           |           |                 | _       |        | 4*40,0          | 4*30,0      | 4*43,3      | 4*43,1          | 4*32,3      | 4*45,0      |
|     |          | _ |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
|     | Condair  |   | 440V            | /3~/50( | 60 Hz  | 460V            | /3~/50(   | 60 Hz     | 480V            | /3~/50( | 60 Hz  | 500V            | /3~/50(     | 60 Hz       | 600V            | /3~/506     | 60 Hz       |
|     |          | _ | kg/h            | kW      | A      | kg/h            | kW        | A         | kg/h            | kW      | A      | kg/h            | kW          | A           | kg/h            | kW          | A           |
| 5   | RS 5     | _ |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
|     | R5 8     |   |                 |         |        |                 |           |           | 40.0            |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
|     | R5 10    |   | 10,8            | 8,1     | 10,6   | 10.7            | 8,8       | 11,1      | 12,8            | 9,0     | 10.4   | 13,9            | 10,4        | 12,0        | 10,3            | 1,1         | 10.2        |
| IVI | RS 10    | - | 17.0            | 11,5    | 10,1   | 10,7            | 12,0      | 15,0      | 20.5            | 15,7    | 10,4   | 19,0            | 14,0        | 10.2        | 14,Z            | 16.0        | 10,3        |
|     | RS 20    |   | 17,2            | 12,9    | 10,9   | 10,0            | 14,1      | 17,7      | 20,5            | 15,4    | 10,5   | 22,2            | 10,7        | 19,2        | 21,3            | 10,0        | 10,4        |
|     | RS 30    |   | 24.0            | 18.0    | 23.6   | 26.2            | 10.7      | 24.7      | 28.6            | 21.4    | 25.8   | 31.0            | 23.3        | 26.0        | 32.0            | 24.0        | 23.1        |
|     | RS 40    | - | 36.0            | 27.0    | 35.4   | 39.4            | 29.5      | 37.1      | 42.9            | 32 1    | 38 7   | 46.5            | 34.9        | 40.3        | 42 7            | 32.0        | 30.8        |
| 2*M | RS 40    |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
|     | A        | 1 | 17,2            | 12,9    | 16,9   | 18,8            | 14,1      | 17,7      | 20,5            | 15,4    | 18,5   | 22,2            | 16,7        | 19,2        | 21,3            | 16,0        | 15,4        |
|     | RS 50 +  | 2 | +               | +       | +      | +               | +<br>10.7 | +<br>24.7 | +               | +       | +      | +<br>31.0       | +           | +           | +               | +           | +           |
|     | RS 50    |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
| 2*M | RS 60    |   | 2*24.0          | 2*18.0  | 2*23.6 | 2*18.8          | 2*19.7    | 2*24.7    | 2*20.5          | 2*21.4  | 2*25.8 | 2*22.2          | 2*23.3      | 2*26.9      | 2*21.3          | 2*24.0      | 2*23.1      |
| L   | RS 60    |   |                 |         |        |                 |           |           |                 |         |        |                 |             |             |                 |             |             |
| 2*M | RS 80    |   | 2*36,0          | 2*27,0  | 2*35,4 | 2*39,4          | 2*29,5    | 2*37,1    | 2*42,9          | 2*32,1  | 2*38,7 | 2*46,5          | 2*34,9      | 2*40,3      | 2*42,7          | 2*32,0      | 2*30,8      |
| L   | RS 80    |   |                 | _       |        | _               |           |           |                 |         | _      |                 |             |             |                 | _           |             |
| 3*M | RS 100   |   |                 | _       |        | _               |           |           |                 |         |        |                 |             | _           |                 | _           |             |
|     | RS 120   |   |                 |         | _      |                 | _         |           |                 |         |        |                 |             | _           |                 |             |             |
| 4*M | RS 140   |   |                 |         | _      |                 | _         |           |                 |         |        | _               |             | _           |                 |             |             |
|     | RS 160   |   |                 |         | —      | —               |           | —         |                 | —       |        | —               | —           |             | —               |             | _           |

A= Module A, B= Module B, M= Appareil principal, E= Appareil d'extension

### 9.2 Données d'exploitation

| Précision de la régulation        |   |  |  |  |
|-----------------------------------|---|--|--|--|
| – Appareil standard               | ±5 %hr (avec régulation PI et fonctionnement avec eau potable non traitée)<br>±2 %hr (avec régulation PI et fonctionnement avec eau potable déminéralisée)                                  |  |  |  |
| – Option appareil P               | ±2 %hr (avec régulation PI et fonctionnement avec eau potable non traitée)<br>±1 %hr (avec régulation PI et fonctionnement avec eau potable déminéralisée)                                  |  |  |  |
| Régulation production de vapeur   |   |  |  |  |
| – active                          | 05 VCC, 15 VCC, 010 VCC, 210 VCC, 020 VCC, 016 VCC, 3,216 VCC, 020 mACC, 420 mACC   |  |  |  |
| – passive                         | tous les capteurs d'humidité potentiométriques de 140 $\Omega 10 \ \text{k}\Omega$  |  |  |  |
| – réglage Marche/Arrêt            | <2,5 VCC> Arrêt ; ≥2,5 VCC…20 VCC> Marche   |  |  |  |
| Pression d'air dans la gaine      | Surpression max. 1500 Pa, sous-pression max. 1000 Pa<br>(pour des pressions d'air dans la gaine en dehors de ces valeurs, prendre contact avec<br>votre fournisseur)                        |  |  |  |
| Température ambiante autorisée    | 140 °C  |  |  |  |
| Humidité ambiante autorisée       | 175 % hum. rel. (sans condensation)   |  |  |  |
| Arrivée d'eau                     |   |  |  |  |
| – Pression hydraulique autorisée  | 110 bar (avec système de refroidissement optionnel de l'eau d'évacuation 210 bar)   |  |  |  |
| – Température d'arrivée autorisée | 140 °C (avec système de refroidissement optionnel de l'eau d'évacuation 125 °C)   |  |  |  |
| – qualité de l'eau                | Eau potable non traitée, eau OI ou eau entièrement désalinisée<br>(pour une exploitation avec de l'eau adoucie, partiellement adoucie ou coupée,<br>prendre contact avec votre fournisseur) |  |  |  |
| Évacuation d'eau                  |   |  |  |  |
| - température d'évacuation        | 6090 °C   |  |  |  |
| Type de protection                | IP21  |  |  |  |

## 9.3 Données de raccordement/dimensions/poids

| Raccord d'alimentation d'eau                             | G 3/4"                    |
|--|---------------------------|
| Raccord d'évacuation d'eau                               | ø30 mm                    |
| Raccord vapeur   | ø45,0 mm                  |
| Dimensions de l'appareil                                 |                           |
| – Petit appareil (S) - HxLxP                             | 670 mm x 420 mm x 370 mm  |
| – Appareil moyen (M) - HxLxP                             | 780 mm x 530 mm x 406 mm  |
| – Grand appareil (L) - HxLxP                             | 780 mm x 1000 mm x 406 mm |
| Poids de l'appareil                                      |                           |
| - Petit appareil (S) - poids net/poids en fonctionnement | 27,2 kg / 40,2 kg         |
| – Appareil moyen (M) - poids net/poids en fonctionnement | 40,3 kg / 65,8 kg         |
| - Grand appareil (L) - poids net/poids en fonctionnement | 81,0 kg / 132,0 kg        |

#### 9.4 Certificats

| Certificats | CE, VDE |
|-------------|---------|
|             |         |

CONSEIL, VENTE ET SERVICE APRÈS-VENTE :



