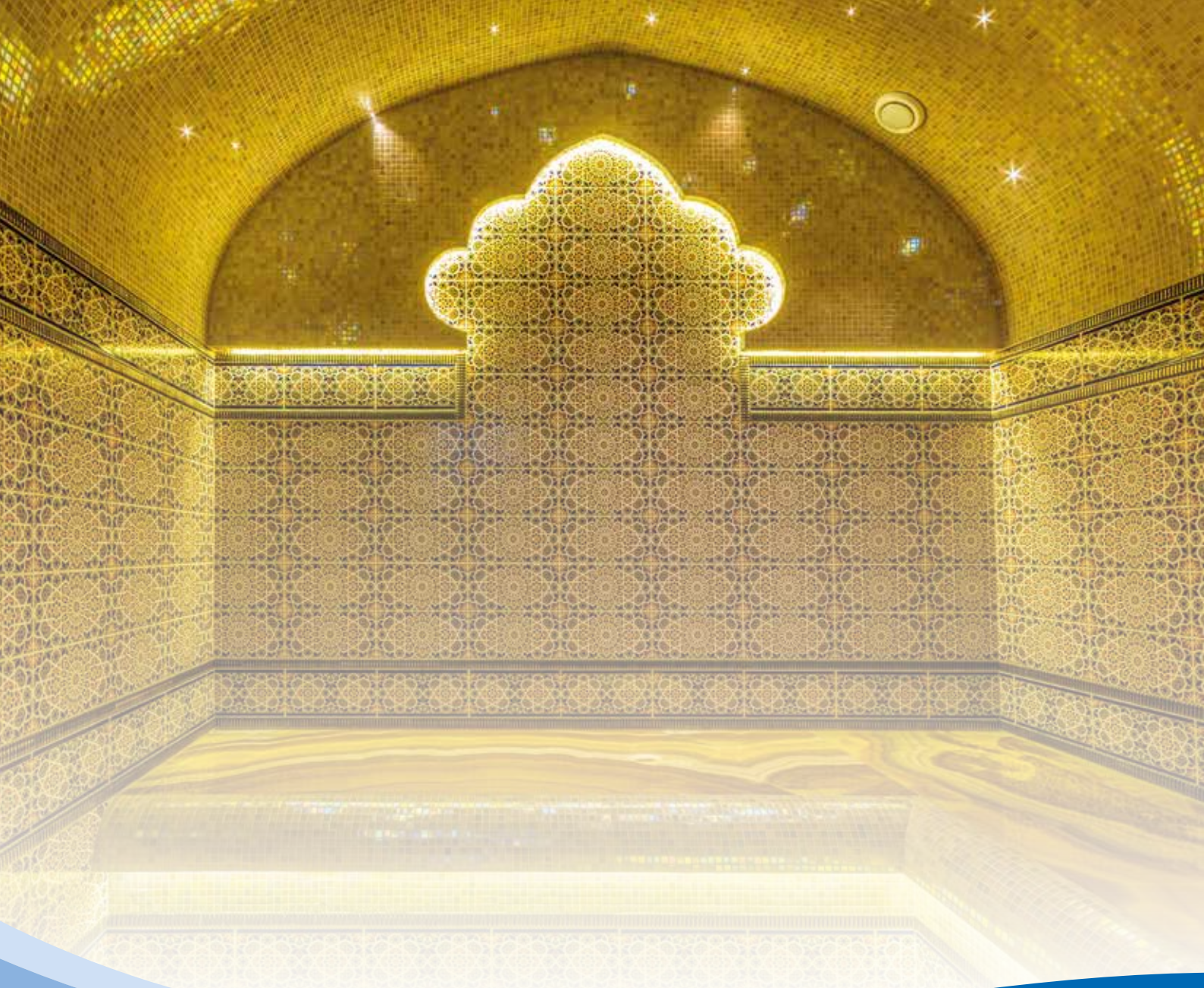




## POUR DES EXIGENCES DE PERFORMANCE EXTRÊMES

Humidificateur à vapeur pour toutes les qualités d'eau.  
Avec système breveté de gestion du calcaire  
Condair **Omega Pro**



Humidification, déshumidification et refroidissement par évaporation

 **condair**



### Les humidificateurs à vapeur Condair

**Omega Pro** ont été optimisés pour pouvoir fonctionner avec de l'eau déminéralisée comme avec de l'eau potable. Des solutions de construction

minutieuses garantissent une sûreté de fonctionnement exceptionnelle, une régulation de grande précision et une facilité d'utilisation. Ces appareils

sont le résultat d'une longue expérience de plusieurs décennies et représentent la norme de l'humidification à vapeur moderne.

# Condair Omega Pro

## Humidificateur à vapeur électrique avec système breveté de gestion du calcaire



### Pour répondre aux besoins de puissance élevée

Le générateur de vapeur Omega Pro est particulièrement adapté aux grandes structures et aux bains publics. En effet sa production importante de vapeur, ses performances technologiques, sa fiabilité font que tous les éléments sont réunis pour apporter entière satisfaction à

ses utilisateurs. L'Omega Pro, fonctionne avec la technologie de chauffage par résistance, qui a été spécialement conçu pour ces domaines d'application.

**Le générateur de vapeur Omega Pro VE:** (sans gestion du calcaire) Est une variante plus économique lorsque l'on dispose d'une eau traitée ou adoucie.

### Connexion parfaite aux systèmes GTB

Possibilité de raccordement à tous les systèmes GTB (gestion technique de bâtiment) usuels (Modbus et BACnet)



# Système breveté de gestion du calcaire

## Une innovation technique qui règle le problème du calcaire

Le système breveté de gestion du calcaire permet d'éliminer du cylindre à vapeur les minéraux rejetés pendant le fonctionnement, qui sont automatiquement transportés vers le récupérateur de calcaire prévu à cet effet. Les dépôts de minéraux qui se forment sont ainsi éliminés en permanence du cylindre à vapeur.

Les morceaux de calcaire s'accumulent dans un récupérateur de calcaire extérieur qu'il est facile de vider. Les travaux de maintenance s'en trouvent considérablement réduits, et la sûreté de fonctionnement est garantie de manière optimale. Le système breveté de gestion du calcaire garantit ainsi des durées de maintenance courtes et une longue durée de vie des humidificateurs à vapeur Omega Pro.

## Facilité d'entretien et de maintenance

La présence du récupérateur de calcaire extérieur permet de rallonger au maximum les intervalles de maintenance et de réduire au minimum les opérations indispensables dans le cadre de cette maintenance. L'installation extérieure de ce récupérateur en dessous de l'appareil, le rend très facile d'accès. De là, on peut facilement le retirer pour le vider sans avoir à ouvrir l'appareil à proprement parler. Les mesures de maintenance s'en trouvent simplifiées et leur durée considérablement réduite.

## Pompe de rinçage innovante

Les incrustations de calcaire ne sont pas seulement indésirables dans l'humidificateur lui-même, mais elles peuvent également entraîner des problèmes dans les conduites d'évacuation du bâtiment si l'eau de rinçage contient des résidus calcaires. Ceux-ci peuvent réduire le diamètre des tuyaux et les boucher.

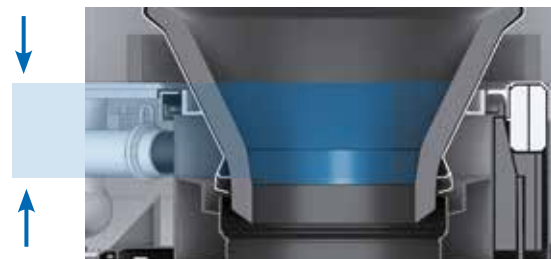
C'est pourquoi pour les humidificateurs à vapeur Omega Pro, la pompe de rinçage a été placée au-dessus du récupérateur de calcaire. Les dépôts calcaires tombent dans le récupérateur de calcaire, où ils s'accumulent. Cela évite que des résidus soient aspirés et passent dans les conduites d'évacuation.

Ce positionnement de la pompe de rinçage protège le système d'évacuation du bâtiment contre tout dépôt calcaire indésirable et problématique.

## La zone d'eau froide protège l'arrivée et l'évacuation d'eau contre l'entartrage

Dans la zone d'arrivée et d'évacuation d'eau, l'appareil génère une zone d'eau froide maintenue à une température toujours inférieure à celle à laquelle se forme le calcaire. Cela protège donc l'arrivée et l'évacuation d'eau contre l'entartrage.

La zone d'eau froide protège l'arrivée et l'évacuation d'eau contre l'entartrage





Le calcaire se dépose.



Le système breveté de gestion du calcaire libère les incrustations.



Le calcaire est évacué hors de l'appareil vers le récupérateur de calcaire.



Le récupérateur de calcaire est vidé.





 **condair**



# Gamme Condair Spa Control Delta

La nouvelle gamme Spa Control d'une conception très flexible, qui permet l'intégration de 5 applications pour Spa. (Bain à vapeur, Caldarium, Rasoul, Fin-Sauna, Bio-Sauna).

« Possibilité de piloter différents accessoires tel que : éclairage, pompe à parfum, ventilateur,, ...,

La gestion simultanée du bain à vapeur et du Fin-Sauna s'effectue sur un seul boîtier au design moderne. Différentes versions sont disponibles.

Personnalisation: en téléchargeant votre propre logo, qui apparaît à l'écran.

## Écran tactile externe

En option, l'Omega peut être contrôlé par son écran tactile qui peut être installé à distance. La commande est disponible en version encastrée ou en applique murale, avec une épaisseur de seulement 19 mm en version applique murale et 2 mm en version encastrée. Trois cadres décoratifs sont disponibles: Acier chromé brossé, verre noir ou blanc.

Deux données publicitaires peuvent être programmées sur l'écran afin de communiquer vos coordonnées, par exemple.

Le cadre est fixé sur l'écran grâce à des aimants ce qui permet aisément d'adapter la couleur du cadre choisi.

Écran tactile externe  
en trois versions



## Un réglage précis avec l'écran tactile

### Touch Screen Display:

L'écran tactile de Condair vous donne un bon aperçu de toutes les données concernant l'appareil et le processus. Les données de fonctionnement peuvent être consultées en temps réel ou par le biais d'un historique détaillé.

**Note : Pas de contrôle intégré des bains de vapeur.**

### Transparence optimale du processus

L'écran tactile de Condair vous donne un bon aperçu de toutes les données concernant l'appareil et le processus. Les données de fonctionnement peuvent être consultées en temps réel ou par le biais d'un historique détaillé.

### Un réglage précis

Le réglage électronique de la production de vapeur peut se faire progressivement de 0 à 100 %, ce qui permet une régulation optimale et un pilotage du débit de vapeur de la plus haute précision.

### Connexion parfaite aux systèmes GTB

Pour les humidificateurs à vapeur de la série Omega Pro, une interface vers les systèmes GTB usuels (Modbus und BACnet) est comprise dans le kit de livraison standard.

## Modèle standard

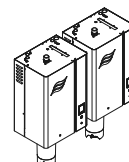
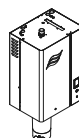
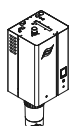
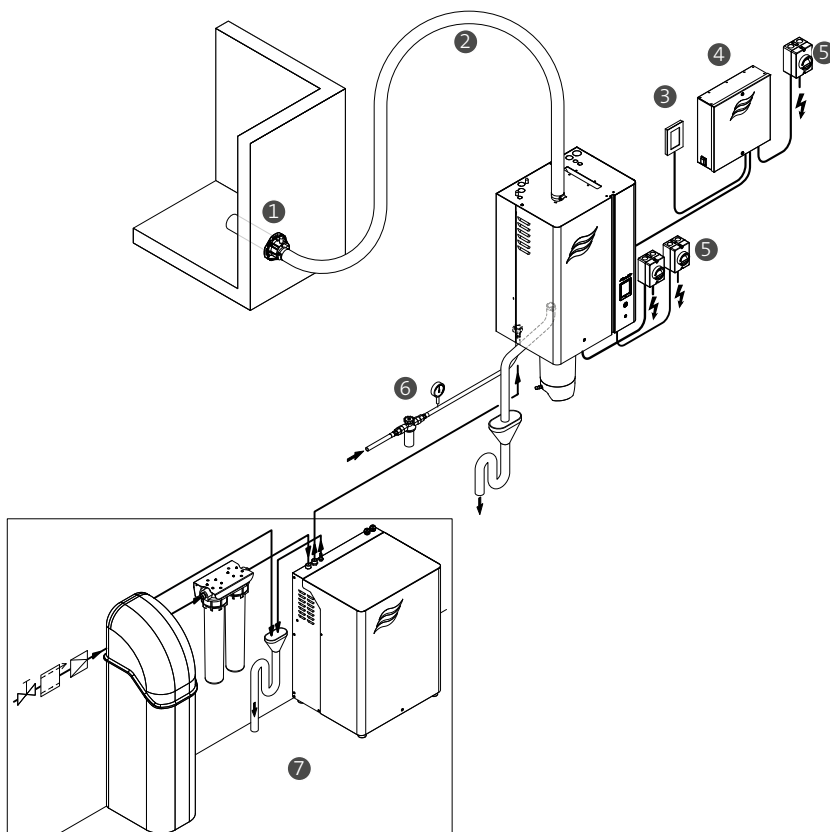
- Système breveté de gestion du calcaire
- Récupérateur de calcaire
- La zone d'eau froide
- Touch-Controller
- Pilotage par l'écran tactile multilingue
- Niveau programme, maintenance et information
- Régulation de la vapeur
- Horloge temps réel et programmateur
- Différents signaux de commande (0 -10 V , etc.)
- Cylindre à vapeur en acier inoxydable
- Pompe de vidange
- Interface RS485 avec protocole Modbus/ BACnet IP
- Terminaux
- Matériel d'installation

## Accessoires

- Distributeur de vapeur [1]
- Tuyau de distribution de vapeur [2]
- Écran tactile externe [3]
- Spa Control Delta [4]
- Disjoncteur principal [5]
- Vanne à tamis filtrant [6]
- Le système d'eau pure Condair RO-A (Option) [7]

## Options

- RFI Affichage et signalisation de maintenance et de pannes
- Structure de montage
- Management et liens LonWorks
- Refroidissement des eaux usées – rinçage des tuyaux (Hygiène)
- CVI intégré pour la gestion de la tension 230V
- TR transformateur pour tension de la tension
- Isolation du cylindre à vapeur
- Vanne pour vidange complète (Hygiène)\*
- Soupapes de sûreté pour tuyauteries
- Sans réservoir de calcaire pour l'eau osmosée (VE)



## Caractéristiques techniques

| Condair Omega Pro          |      | 5                                      | 8   | 10  | 16               | 20   | 24   | 30   | 40   | 50                   | 60   | 80   |
|----------------------------|------|----------------------------------------|-----|-----|------------------|------|------|------|------|----------------------|------|------|
| Tension de chauffage       |      | Production maximale de vapeur en kg/h* |     |     |                  |      |      |      |      |                      |      |      |
| 400 VAC / 3Ph / 50..60Hz** | kg/h | 5.1                                    | 8.1 | 9.9 | 16.1             | 19.8 | 24.2 | 29.8 | 40.0 | 49.6                 | 59.0 | 80.0 |
| 230 VAC / 1Ph / 50..60Hz   | kg/h | 5.0                                    | 8.0 | 9.8 | -                | -    | -    | -    | -    | -                    | -    | -    |
| Capacité nominale          | kW   | 3.8                                    | 6.0 | 7.4 | 12.0             | 14.9 | 18.0 | 22.5 | 30.0 | 37.5                 | 44.6 | 60.0 |
| Alimentation de commande   |      | 230 VAC / 1 Ph / 50..60Hz              |     |     |                  |      |      |      |      |                      |      |      |
| Dimensions (LxHxP)         | mm   | 420 x 987 x 370                        |     |     | 530 x 1097 x 406 |      |      |      |      | 2 x 530 x 1097 x 406 |      |      |
| Poids effectif             | kg   | 40                                     | 40  | 40  | 66               | 66   | 66   | 66   | 66   | 132                  | 132  | 132  |
| Conformité                 |      | CE, VDE, DVGW                          |     |     |                  |      |      |      |      |                      |      |      |

\* jusqu'à 160 kg dans le système de liaison

\*\* autres tensions de chauffage sur demande

Condair N.V.  
De Vunt 13 bus 5, 3220 Holsbeek  
Tél. : +32 (0)16 98 02 29  
info@condair.be - www.condair.be/fr

