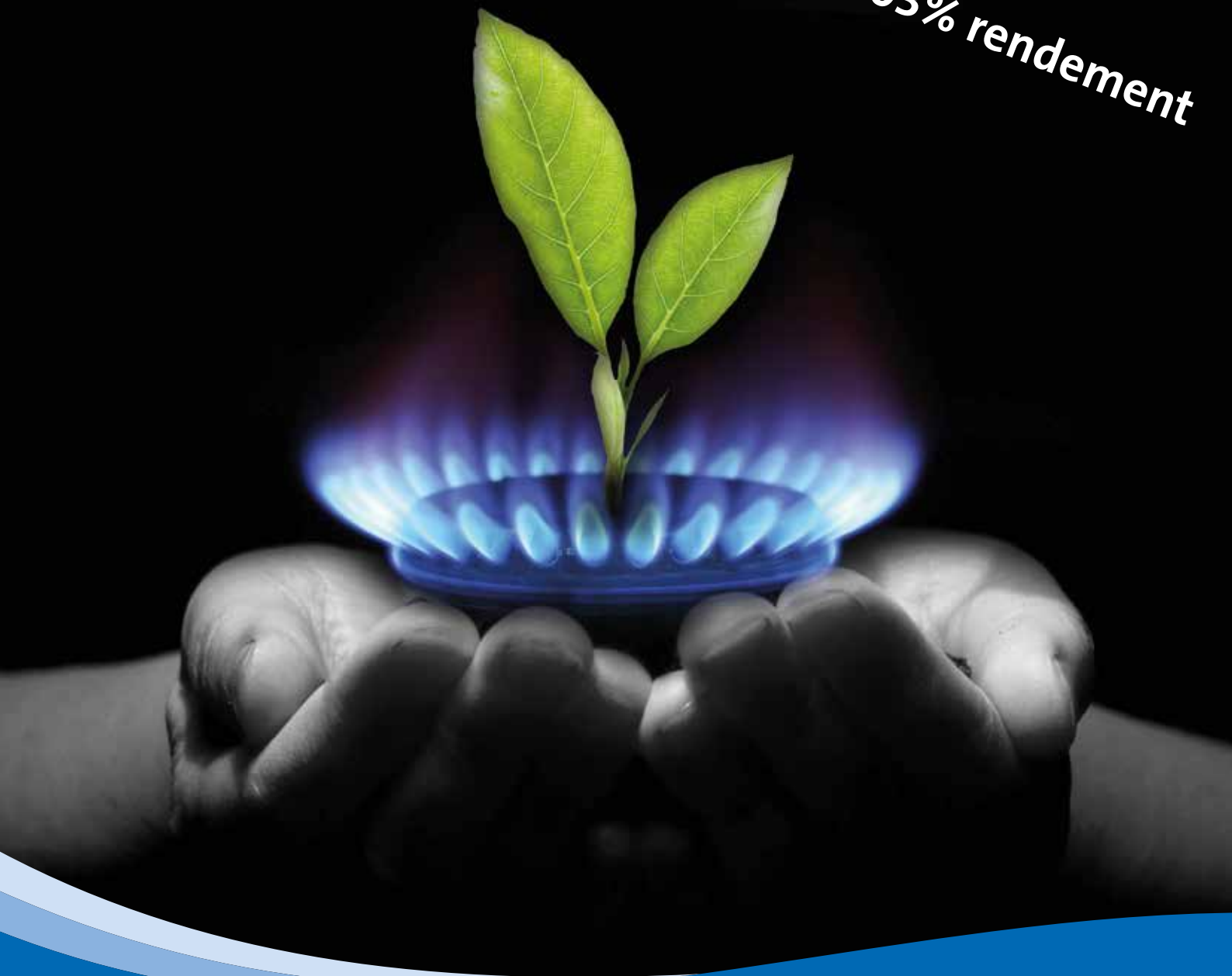


103% rendement



Une révolution dans l'humidification alimentée au gaz

**Condair GS : le premier au monde
avec une technologie de
condensation**

103% rendement



Humidification et Refroidissement par Evaporation

 **condair**

We love humidity

Rien n'est plus important que l'être humain !

Les entreprises veulent des salariés qui sont motivés, efficaces et surtout en bonne santé. Dans ce cadre, la conception du lieu de travail est primordiale pour le succès : outre une bonne acoustique et un éclairage adéquat, un climat intérieur optimal est le facteur principal pour les bonnes performances des salariés.

De récentes études ont démontré qu'en termes de climat intérieur, c'est surtout l'humidité ambiante qui a une influence décisive sur la santé : l'humidité ambiante est d'une importance capitale pour la durée de vie des virus et l'efficacité du système immunitaire des muqueuses.

Surtout dans les bureaux ouverts, le risque de contamination par les virus de la grippe ou de rhinopharyngite est très important.

Ceci est également valable pour vos produits et vos appareils ! Les produits et les appareils aussi réagissent tous de leur propre manière aux changements dans la qualité, la température et l'humidité de l'air. Ces trois éléments doivent être parfaits pour permettre des performances et une fiabilité optimales, tant des hommes que des appareils.

Les systèmes d'humidification de la série GS offrent une flexibilité totale dans l'application par les concepteurs systèmes, les entrepreneurs et les clients.

Condaïr est le leader mondial de la technologie d'humidification de pointe. Nous nous concentrons exclusivement sur la conception et la fabrication de systèmes d'humidification de grande qualité. Chaque modèle de la série GS est conçu pour satisfaire aux normes les plus élevées en matière d'économie et d'efficacité. Les systèmes sont conçus en vue d'une installation facile, d'une grande flexibilité, d'un entretien et d'un service après-vente facile, de l'efficacité énergétique, du respect de l'environnement et de la fiabilité à long terme.

La NOUVELLE série GS

Repousser les limites de l'efficacité

Depuis plus de 20 ans, Condaïr est active dans la fabrication de systèmes d'humidification alimentés au gaz et elle vise constamment les améliorations et les innovations révolutionnaires dans le développement de ses produits. Notre mission est de comprendre les besoins de tous les clients et de leur offrir des solutions adéquates. La nouvelle série GS tient compte de l'ensemble de nos objectifs. Ceci se traduit par le lancement de notre dernier humidificateur alimenté au gaz offrant le rendement le plus élevé du marché.

Condensateur

L'humidificateur alimenté au gaz totalement revisité est le premier au monde équipé d'un échangeur de chaleur condensateur. Ainsi, l'humidificateur offre un rendement particulièrement élevé.

Un nettoyage et un entretien faciles de l'humidificateur.

L'entretien de l'humidificateur a été davantage simplifié grâce à une nouvelle conception du réservoir et de l'échangeur de chaleur. Puisqu'il y a moins de pièces d'usure, tant le temps que les coûts de maintenance sont réduits.

Plus de fonctions de série

Plus de fonctions de série impliquent une plus grande flexibilité. Le GS est entièrement équipé et sort de l'emballage prêt à être installé.

Une intégration fluide dans les systèmes de gestion existants.

Des connexions standard pour les protocoles Modbus, BACnet IP et BACnet MSTP (esclave). Une connexion optionnelle est disponible pour LonWorks et BACnet certifié BTL.



Modbus®

Des applications flexibles



Unité compacte

GS-23

GS-45

- Des dimensions inférieures
- Passe à travers une porte standard
- Moins de hauteur

Unité complète

GS-65

GS-90

GS-130

GS-195

GS-260

Modèles disponibles
Standard, rendement ultra-performant



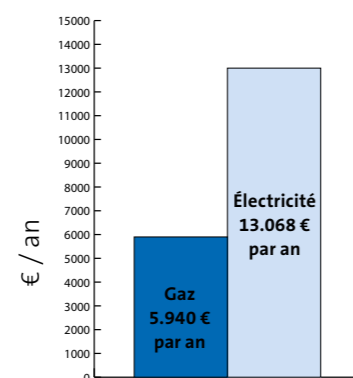
Économique à utiliser

103% rendement, soit un amortissement de l'investissement sur trois saisons

Les systèmes d'humidification alimentés au gaz de la série GS de Condair fournissent une humidification à la vapeur propre contre un coût d'utilisation le plus rentable. Les unités sont composées d'un boîtier avec revêtement poudre pour une utilisation dans quasiment toutes les conditions avec le rendement le plus élevé possible. Les systèmes peuvent être pilotés via un hygrostat local ou par le système de gestion central.

Le système de combustion fait appel à un ventilateur avec un flux d'air modulant, un régulateur de pression négative et d'un brûleur à pré-mélange total. En cas de besoin d'humidité, le ventilateur constitue une pression négative autour du clapet antiretour au niveau de l'admission d'air. La vanne à gaz s'ouvre et le mélange gaz/air réglé est poussé à travers les portes du brûleur et enflammé avec une étincelle. Les détecteurs de flamme et de flux d'air intégrés garantissent une utilisation en toute sécurité.

Coût opérationnel annuel de l'humidificateur
Gaz naturel vs électricité
90 kg/h



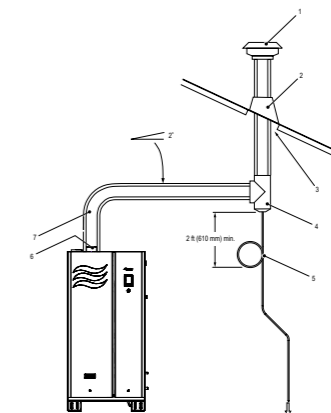
Coût de fonctionnement basé sur un coût électrique de 0,15 € par kWh, un coût du gaz naturel de 0,42 € par m³, une puissance totale pour 2200 heures par saison. On se base sur une correction de 60 %. Les coûts n'incluent pas les coûts supplémentaires de consommation en heures de pointe.



Évacuation des gaz d'échappement en matière synthétique

Grâce à l'utilisation de la technologie de condensation, la température des gaz d'échappement baisse, ce qui permet d'utiliser des conduits d'évacuation de gaz d'échappement en matière synthétique.

Ceci constitue une alternative intéressante aux conduits d'évacuation des gaz d'échappement coûteux en aluminium ou en acier inoxydable. Cette solution n'est pas seulement plus simple à utiliser, les frais d'installation sont également nettement inférieurs, ce qui résulte en une durée d'amortissement inférieure.



Spécifications de modèle

	Rendement standard	Rendement ultra-élevé
Efficacité	> 91 %	> 103 %
Température de l'évacuation	150 °C	60 °C
Évacuation	B, BH	CPVC, BH

Facilité d'entretien

Le nouveau GS est conçu avec un grand nombre de caractéristiques visant à réduire les dépôts calcaires au minimum et à simplifier l'entretien.

Moins d'angles aigus

Le nouveau réservoir a une conception ronde. Ainsi, les angles sont plus faciles à nettoyer et les dépôts se retirent plus facilement.

Volet d'inspection le plus grand possible

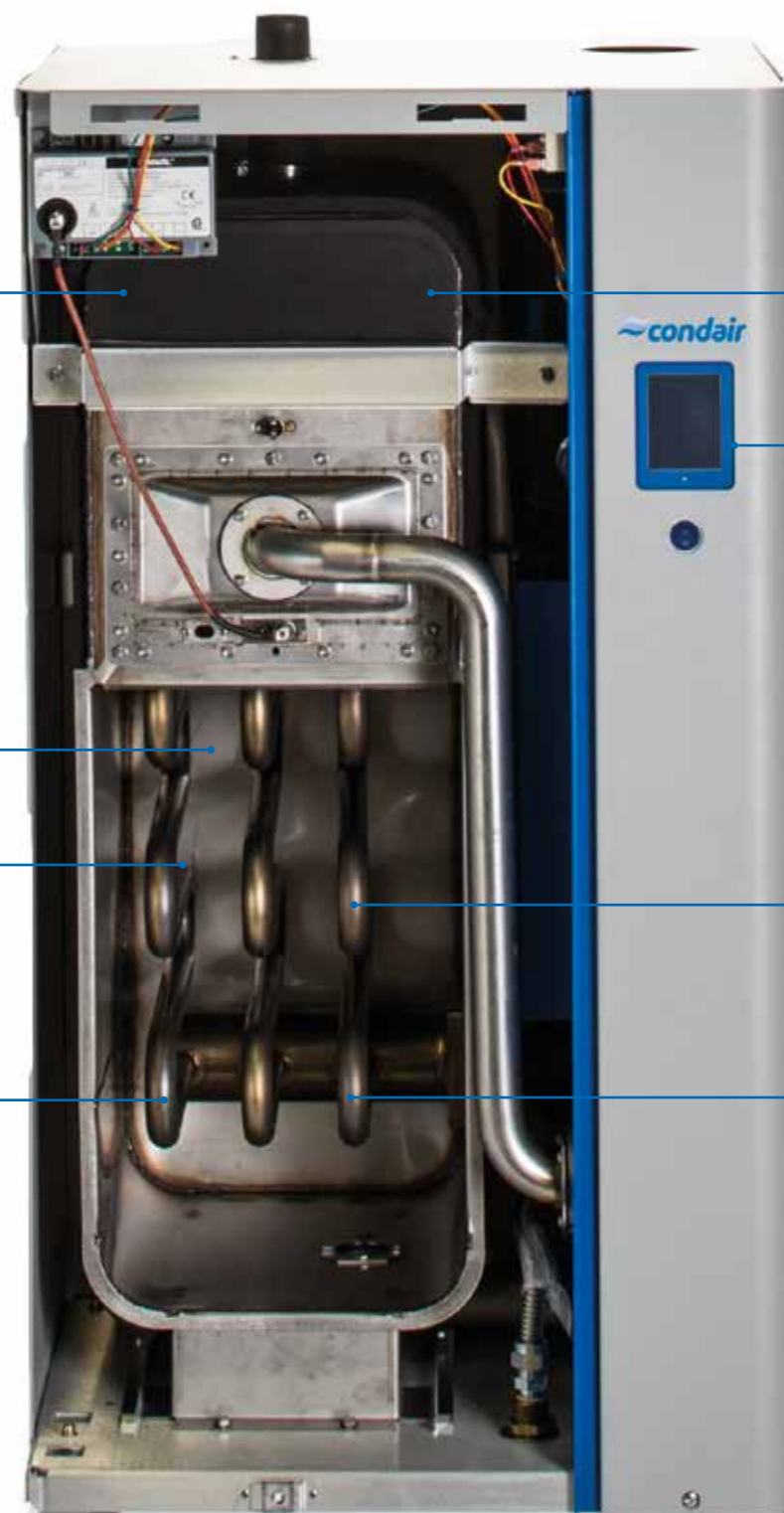
Pas de rebords et une vue maximale sur le réservoir pour un entretien plus facile et plus efficace.

Anode protectrice

Une anode protectrice remplaçable a été installée sur la porte du réservoir afin de diminuer la corrosion dans le réservoir et de prolonger la durée de vie de l'humidificateur.

Nouvelle conception de l'échangeur de chaleur

Une conception courbée, vaste et lisse pour un nettoyage facile.



Conception fiable

Nos systèmes d'humidification alimentés au gaz sont fabriqués avec les composants de la plus haute qualité pour un fonctionnement d'une fiabilité optimale.

Réservoir arrondi en inox 304

Un réservoir en inox aux parois épaisses, avec moins de soudures pour une conception plus solide.

Vidange automatique

Une vidange automatique programmable détruit les dépôts calcaires et renouvelle l'eau dans l'unité pour diminuer l'accumulation de nouveaux dépôts.

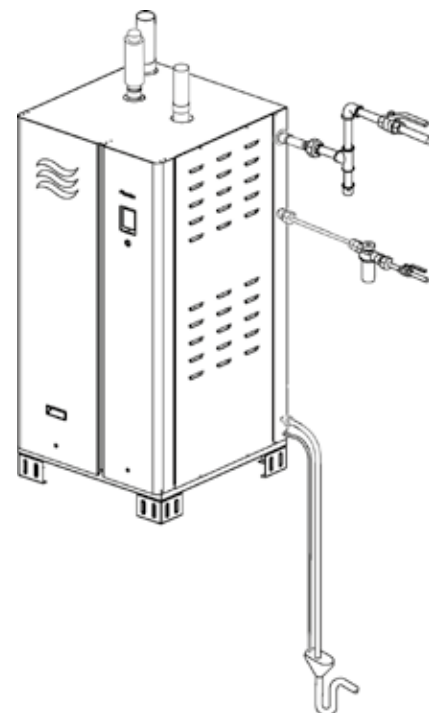
Inox 316 Traitement thermique

Échangeur de chaleur doté d'un traitement thermique.

Échangeur de chaleur, construction en tuyau

De nouveaux tuyaux courbés diminuent le nombre de soudures et la tension dans le matériau.

Équipement de série et accessoires



Options

- Propane ou gaz naturel
- Espace de combustion fermé
- BACnet certifié BTL
- Communication LonWorks

Caractéristiques techniques

Spécifications	Unité compacte		Unité complète				
	GS-23	GS-45	GS-65	GS-90	GS-130	GS-195	GS-260
Capacité (kg/heure)	23	45	65	90	130	195	260
Dimensions (LxHxP) (mm)	580 x 1110 x 530	580 x 1110 x 530	710 x 1440 x 680	990 x 1440 x 680	1650 x 1440 x 680	1650 x 1440 x 680	1950 x 1440 x 680
Poids de fonctionnement (kg)	155	155	200	350	360	545	700
Fixation	Standard / montage mural		Standard / sol				
Circuit électrique	230V / monophasé / 50 Hz						
Modèles	Standard, rendement ultra-performant						